



BOLT CORE SW-2500



ECHIPAMENT DE SUDARE BOLTURI

BOLT CORE SW-2500



SUDARE BOLTURI
M3 - M8



DISPLAY TACTIL
4.3" COLOR



PÂNĂ LA
40 BOLTURI/MIN



RELAJ AUTOMAT
AL PARAMETRILOR



PROCES STABIL
ȘI PRECIS



PORTABIL
ȘI COMPACT

SPECIFICAȚII TEHNICE



PROCES
CAPACITOR
DISCHARGE



CURENT DE SUDARE
200 - 2500 A



ALIMENTARE
230 V / 50-60 Hz
1 PH



BOLTURI
M3 - M8
(OȚEL / INOX / ALUMINIU)



GREUTATE
18.5 KG



GROSIME TABLĂ
0.5 - 6.0 mm



CALITATE
GARANTATĂ



TEHNOLOGIE
AVANSATĂ



PERFORMANȚĂ
CONSTANTĂ



PARTENERIAT
DE ÎNCREDERE



COST TOTAL
REDUS DE OPERARE



EFICIENȚĂ
MAXIMĂ



PRIETENOS CU
MEDIUL



SUPT TEHNIC
DEDICAT



XWELD. DRIVEN BY TECHNOLOGY.

SUDĂM ÎMPREUNĂ. CONSTRUIM VIITORUL.

DE CE SĂ ALEGI BOLTCORE SW-2500?

Putere, precizie și eficiență pentru sudarea profesională a bolțurilor

Boltcore SW-2500 este proiectat pentru aplicații industriale care necesită suduri rapide, precise și repetabile. Datorită tehnologiei Capacitor Discharge (CD) și funcțiilor inteligente de control, echipamentul oferă rezultate constante, reducând timpul de lucru și crescând productivitatea.



Display tactil color 4.3"

Interfața modernă cu ecran tactil color permite configurarea rapidă a parametrilor și monitorizarea permanentă a procesului de sudare. Navigarea intuitivă reduce timpul de pregătire și facilitează utilizarea echipamentului.

Productivitate ridicată

Capabil să sudeze până la 40 de bolțuri pe minut, echipamentul este ideal pentru aplicații industriale cu volum mare de producție, unde eficiența și viteza sunt esențiale.

Compact și ușor de transportat

Construcția robustă și dimensiunile compacte permit utilizarea atât în atelier, cât și direct pe șantier. Greutatea redusă facilitează transportul și manipularea echipamentului.

Reglaj automat al parametrilor

Selectează materialul și dimensiunea bolțului, iar Boltcore SW-1600 recomandă automat parametrii optimi de sudare. Astfel obții rezultate constante și reduci riscul erorilor de setare.

Sudură precisă și repetabilă

Tehnologia Capacitor Discharge (CD) generează o descărcare controlată a energiei, realizând suduri curate, uniforme și cu aport termic redus, fără deformarea materialului suport.

Construit pentru utilizare profesională

Componente de înaltă calitate, funcții inteligente și o construcție industrială robustă asigură fiabilitate ridicată, costuri reduse de întreținere și performanțe constante în utilizare intensivă.

APLICAȚII INDUSTRIALE

Un singur echipament. Performanță pentru aplicații industriale solicitante.

Boltcore SW-2500 este conceput pentru aplicații industriale cu solicitări ridicate, unde este necesară sudarea bolțurilor de dimensiuni mai mari și o rezervă suplimentară de energie.



CONSTRUCȚII METALICE

Sudarea bolțurilor pe structuri din oțel.



INDUSTRIA NAVALĂ

Sudarea bolțurilor pe inox și oțel în construcții navale.



TABLOURI ELECTRICE

Fixarea elementelor fără deformarea tablei.



LIFTURI ȘI ASCENSOARE

Prinderea șinelor, consoleelor și suporturilor.



Ideal pentru aplicații industriale solicitante, unde sunt necesare sudarea bolțurilor de diametru mai mare, productivitate ridicată și repetabilitate perfectă.



AUTOMOTIVE

Montarea bolțurilor pe caroserii și componente auto.



HVAC ȘI VENTILAȚIE

Fixarea suporturilor pentru tubulaturi și instalații.

MATERIALE COMPATIBILE



OȚEL
CARBON



OȚEL
GALVANIZAT



OȚEL
INOXIDABIL



ALUMINIU



CUPRU



ALAMĂ

DIMENSIUNI BOLȚURI COMPATIBILE



M3



M4



M5



M6



M8

BOLT CORE ⚡

Conceput pentru aplicații industriale profesionale.

XWELD

PROIECTAT PENTRU SUDAREA PROFESIONALĂ A BOLTURILOR

Fiecare componentă este proiectată pentru fiabilitate, precizie și utilizare intensivă în mediul industrial.

DISPLAY TACTIL COLOR 4.3"



Interfață intuitivă și ușor de utilizat pentru setarea rapidă a parametrilor.

CONECTOR PISTOL INDUSTRIAL



Asigură transfer optim al energiei și conectare rapidă și sigură.

CONECTOR MASĂ



Contacte electrice stabile și pierderi minime de energie.

MÂNER ERGONOMIC



Transport facil între posturi de lucru.

CARCASĂ METALICĂ



Rezistență ridicată la șocuri, uzură și utilizare industrială.

SISTEM INTELIGENT DE RĂCIRE



Ventilație optimizată pentru funcționare continuă și protecție termică eficientă.



ECHIPARE STANDARD

PISTOL DE SUDARE BOLTURI 4 m



Pistol industrial ergonomic pentru sudarea precisă a bolturilor.

2x CABLU MASĂ 2 m



Cabli masă de înaltă flexibilitate pentru conexiune stabilă și sigură.

KIT SCHIMB PENTRU PISTOL



Consumabile și cheie de service pentru întreținere rapidă și durată de viață extinsă.

CABLU DE ALIMENTARE



Cablu de alimentare industrial pentru conectare rapidă la rețea.



FIABILITATE RIDICATĂ

Componente de calitate industrială.



PERFORMANȚĂ CONSTANTĂ

Proiectat pentru utilizare intensivă și continuă.



PRECIZIE MAXIMĂ

Control avansat al procesului pentru suduri perfecte.



UȘOR DE UTILIZAT

Interfață intuitivă și setare rapidă a parametrilor.

CUM FUNCȚIONEAZĂ PROCESUL CAPACITOR DISCHARGE

Tehnologia Capacitor Discharge (CD) utilizează energia stocată în condensatori pentru a realiza suduri rapide, puternice și repetabile, fără afectarea materialului de bază.



Procesul CD este ideal pentru sudarea bolțurilor pe materiale subțiri, oferind o îmbinare mecanică excelentă și un aport de căldură minim.

1 POZIȚIONARE

Bolțul este poziționat în suportul pistolului, iar vârful intră în contact cu piesa de bază.



2 ÎNCĂRCAREA ENERGIEI

Condensatorii se încarcă la tensiunea setată. Energia este stocată și gata de eliberare.



3 DESCĂRCAREA ENERGIEI

Energia stocată este descărcată instantaneu prin bolt, generând un arc electric foarte scurt (1-3 ms).



4 TOPIREA

Căldura concentrată topește vârful boltului și o mică zonă a suprafeței piesei de bază.



5 ÎMBINAREA

Bolțul este împins în baia de metal topit creând o îmbinare puternică la nivel molecular.

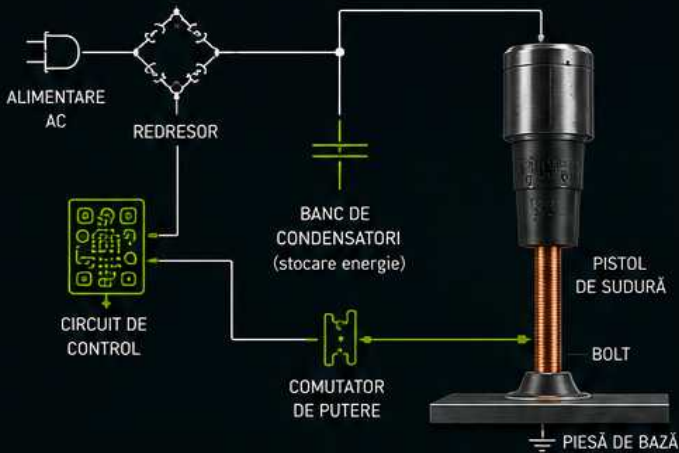


6 RĂCIREA

Sudura se răcește în fracțiuni de secundă, rezultând o îmbinare solidă și rezistentă mecanic.



PRINCIPIUL TEHNOLOGIEI CD



Energia stocată în bancul de condensatori este eliberată instantaneu prin intermediul pistolului, generând un arc electric controlat între bolt și piesa de bază. Timpul extrem de scurt de descărcare asigură o sudură puternică, cu deformare minimă a materialului.

AVANTAJELE PROCESULUI CD



VITEZĂ RIDICATĂ

Timp de sudare de 1-3 milisecunde pentru fiecare bolt.



APORT TERMIC REDUS

Deformare minimă a materialului de bază, ideal pentru materiale subțiri.



ÎMBINARE PUTERNICĂ ȘI FIABILĂ

Rezistență ridicată la forfecare și smulgere, conform standardelor internaționale.



REPETABILITATE EXCELENȚĂ

Rezultate constante, indiferent de operator, datorită controlului electronic precis.



CONSUM REDUS DE ENERGIE

Eficiență energetică ridicată comparativ cu procesele convenționale.



FĂRĂ MATERIAL DE ADAOS

Nu necesită material suplimentar (de ex. inele ceramice).

ECHIPARE STANDARD

PISTOL DE SUDARE
BOLTURI 4 m



2x CABLU MASĂ 2 m



KIT SCHIMB PENTRU PISTOL



CABLU DE ALIMENTARE



DE CE CAPACITOR DISCHARGE?

- ✓ Aport termic minim
- ✓ Fără deformarea tablei
- ✓ Sudură foarte rapidă
- ✓ Fără material de adaos
- ✓ Rezistență mecanică ridicată
- ✓ Ideal pentru table subțiri

APLICAȚII TIPICE



CONSTRUCȚII
METALICE



INDUSTRIA
NAVALĂ



AUTOMOTIVE



TABLOURI
ELECTRICE



LIFTURI ȘI
ASCENSOARE



HVAC ȘI
VENTILAȚIE

SPECIFICAȚII TEHNICE

DATE TEHNICE ȘI INFORMAȚII GENERALE

PARAMETRI TEHNICI

	MODEL	SW-2500
	ALIMENTARE ELECTRICĂ	AC 110V/220V (50HZ)
	MOD DE FUNCȚIONARE	Capacitor discharge (CD)
	RATĂ DE SUDURĂ	≤40 bolturi/min
	DIMENSIUNE BOLTURI	M3 – M8
	GROSIME TABLĂ	0.3 – 10 mm
	GREUTATE	18.5 kg
	DIMENSIUNI (L x l x H)	540 x 220 x 390 mm
	DISPLAY	Touchscreen color 4.3"



TEHNOLOGIE CD – CAPACITOR DISCHARGE

Energia este stocată în condensatori și eliberată instantaneu pentru a realiza suduri rapide, puternice și repetabile, fără afectarea materialului de bază.

VEDERE SPATE



CARACTERISTICI PRINCIPALE



SUDURI RAPIDE

Tehnologie CD pentru suduri precise și eficiente.



CONTROL INTELIGENT

Parametri stabili și control exact al energiei.



PRODUCTIVITATE RIDICATĂ

Până la 40 bolturi/min (în funcție de aplicație).



FIABILITATE MAXIMĂ

Componente de calitate industrială.



MOBILITATE

Design compact și mâner ergonomic pentru transport ușor.



UȘOR DE UTILIZAT

Display tactil color 4.3" pentru operare intuitivă.

APLICAȚII TIPICE



CONSTRUCȚII
METALICE



INDUSTRIA
NAVALĂ



AUTOMOTIVE



TABLOURI
ELECTRICE



LIFTURI ȘI
ASCENSOARE



HVAC ȘI
VENTILAȚIE



BOLT CORE SW-2500



TEHNOLOGIE AVANSATĂ.
PERFORMANȚĂ FĂRĂ COMPROMISURI.



XWeld Automation SRL



www.xweld.ro



office@xweld.ro



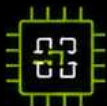
+40 744 637 257



Sanpaul, Str. Principala Nr 55,
Jud. Cluj, Romania



CALITATE
GARANTATĂ



TEHNOLOGIE
AVANSATĂ



PERFORMANȚĂ
CONSTANTĂ



PARTENERIAT
DE ÎNCREDERE



COST TOTAL
REDUS DE OPERARE



EFICIENȚĂ
MAXIMĂ



PRIETENOS CU
MEDIUL



SUPORT TEHNIC
DEDICAT



XWELD. DRIVEN BY TECHNOLOGY.

SUDĂM ÎMPREUNĂ. CONSTRUIM VIITORUL.