

**BOLT CORE RSN-3500T**

ECHIPAMENT DE SUDURE BOLȚURI

BOLT CORE RSN-3500T

TEHNOLOGIE ARC TRAS

Soluția profesională pentru sudarea bolțurilor prin tehnologia arc tras, oferind performanță ridicată, mobilitate și control inteligent.



SUDURĂ BOLȚURI
Φ3 – Φ32



DISPLAY TACTIL
7" COLOR



PÂNĂ LA
10-35 BOLȚURI/MIN



RELAJ AUTOMAT
AL PARAMETRILOR



PROCES STABIL
ȘI PRECIS



PORTABIL
ȘI COMPACT



SPECIFICAȚII TEHNICE



PROCES
ARC TRAS



ALIMENTARE
AC 3~380V
(50 / 60 Hz)



PÂNĂ LA
10-35
BOLȚURI/MIN



BOLȚURI
Φ3 – Φ32
(OTEL / INOX / ALUMINIU)



GREUTATE
107 KG



DIMENSIUNI
780×420×880
(mm)



PUTERE INSTALATĂ
150.5 KVA



CALITATE
GARANTATĂ



TEHNOLOGIE
AVANSATĂ



PERFORMANȚĂ
CONSTANTĂ



PARTENERIAT
DE ÎNCREDERE



COST TOTAL
REDUS DE OPERARE



EFICIENȚĂ
MAXIMĂ



PRIETENOS CU
MEDIUL



SUPTUR TEHNIC
DEDICAT

XWELD. DRIVEN BY TECHNOLOGY.
SUDĂM ÎMPREUNĂ. CONSTRUIM VIITORUL.



DE CE SĂ ALEGI BOLT CORE RSN-3500T?

Putere, precizie și eficiență pentru sudarea profesională a bolțurilor

Boltcore RSN-3500T este proiectat pentru aplicații industriale care necesită suduri rapide, precise și repetabile. Datorită tehnologiei Arc Tras, echipamentul oferă rezultate constante, reducând timpul de lucru și crescând productivitatea.



DISPLAY TACTIL COLOR 7"

Interfață modernă cu ecran tactil color permite configurarea rapidă a parametrilor și monitorizarea permanentă a procesului de sudare. Navigarea intuitivă reduce timpul de pregătire și facilitează utilizarea echipamentului.



REGLAJ AUTOMAT AL PARAMETRILOR

Selectează materialul și dimensiunea bolțului, iar Boltcore RSN-3500T recomandă automat parametrii optimi de sudare. Astfel obții rezultate constante și reduci riscul erorilor de setare.



SUDURĂ PRECISĂ ȘI REPETABILĂ

Tehnologia Arc Tras generează o descărcare controlată a energiei, realizând suduri curate, uniforme și cu aport termic redus, fără deformarea materialului suport.



CONSTRUIT PENTRU UTILIZARE PROFESIONALĂ

Componente de înaltă calitate, funcții inteligente și o construcție industrială robustă asigură fiabilitate ridicată, costuri reduse de întreținere și performanțe constante în utilizare intensivă.



COMPACT ȘI UȘOR DE TRANSPORTAT

Construcția robustă și dimensiunile compacte permit utilizarea atât în ateliere, cât și direct pe șantier. Greutatea redusă facilitează transportul și manipularea echipamentului.



COST TOTAL
REDUS DE OPERARE



EFICIENȚĂ
MAXIMĂ



PRIETENOS CU
MEDIUL



SUPORT TEHNIC
DEDICAT



APLICAȚII INDUSTRIALE

BOLT CORE RSN-3500T

Un singur echipament. Performanță pentru aplicații industriale solicitante.

Boltcore **RSN-3500T** este soluția destinată aplicațiilor industriale grele, unde sunt necesare sudarea bolțurilor de până la $\Phi 32$ și rezerve mari de energie pentru aplicații solicitante.



CONSTRUCȚII METALICE

Sudarea bolțurilor pe structuri din oțel și profile metalice.



INDUSTRIA NAVALĂ

Sudarea bolțurilor pe inox și oțel în construcții navale.



TABLOURI ELECTRICE

Fixarea elementelor fără deformarea tablei.



LIFTURI ȘI ASCENSOARE

Prinderea șinelor, consolelor și suporturilor.



AUTOMOTIVE

Montarea bolțurilor pe caroserii și componente auto.

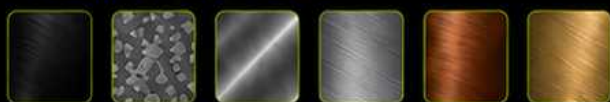


HVAC ȘI VENTILAȚIE

Fixarea suporturilor pentru tubulaturi și instalații.

Ideal pentru aplicații industriale grele, unde sunt necesare sudarea bolțurilor până la $\Phi 32$, productivitate ridicată și fiabilitate maximă.

MATERIALE COMPATIBILE



OȚEL CARBON OȚEL GALVANIZAT OȚEL INOXIDABIL ALUMINIU CUPRU ALAMĂ

DIMENSIUNI BOLȚURI COMPATIBILE



Φ3 Φ4 Φ5 Φ6 Φ8 Φ10 Φ12 Φ16 Φ20 Φ25 Φ32

BOLT CORE

Concept pentru aplicații industriale profesionale.

XWELD

PROIECTAT PENTRU SUDAREA PROFESIONALĂ A BOLȚURILOR

Fiecare componentă este proiectată pentru fiabilitate, precizie și utilizare intensivă în mediu industrial.



DISPLAY TACTIL COLOR 7"

Interfață intuitivă și ușor de utilizat pentru setarea rapidă a parametrilor.



CONECTOR PISTOL INDUSTRIAL

Asigură transfer optim al energiei și conectare rapidă și sigură.



CONECTOR MASĂ

Contacte electrice stabile și pierderi minime de energie.



MÂNER ERGONOMIC



Transport facil între posturi de lucru.

CARCASĂ METALICĂ



Rezistență ridicată la șocuri, uzură și utilizare industrială.

SISTEM INTELIGENT DE RĂCIRE



Ventilație optimizată pentru funcționare continuă și protecție termică eficientă.

ACCESORII INCLUSE



3x Adaptoare pentru bolțuri (include: M6, M8, M10)



1x Cablu masă cu clemă (2.5 m)



1x Cablu pistol cu clemă (2.5 m)



1x Ansamblu pistol de sudare cu furtun protector (10 m)

PANOU DE CONTROL

Diametru bolț
Mod ieșire
Metodă protecție
Mod sudare
Cantitate lot unic
Cantitate cumulativă



Test pistol
Test gaz
Selecție limbă

Selecție limbă

Timp sudare

Pistol A / B

Model echipament



FIABILITATE RIDICATĂ

Componente de calitate industrială.



PERFORMANȚĂ CONSTANTĂ

Proiectat pentru utilizare intensivă și continuă.



PRECIZIE MAXIMĂ

Control avansat al procesului pentru suduri perfecte.



UȘOR DE UTILIZAT

Interfață intuitivă și setare rapidă a parametrilor.

CUM FUNCȚIONEAZĂ PROCESUL ARC TRAS

Tehnologia Arc Tras utilizează un arc electric generat între bolt și piesa de bază, topind vârful boltului. După topire, boltul este tras în contact cu piesa de bază, formând o sudură puternică, rapidă și repetabilă.



Arc Tras este ideal pentru sudarea bolturilor pe materiale subțiri, oferind suduri rapide, rezistente și precise.

1 POZIȚIONARE

Boltul este poziționat în suportul pistolului, iar vârful intră în contact cu piesa de bază.



2 APRINDERE ARC

Se generează arc electric între bolt și piesa de bază.



3 TOPIREA BOLTULUI

Vârful boltului se topește rapid sub efectul arcului electric.



4 TRAGEREA BOLTULUI

După topire, boltul este tras în direcția piesei de bază.



5 PRESIUNEA

Boltul este menținut sub presiune pentru a asigura o sudură solidă și uniformă.

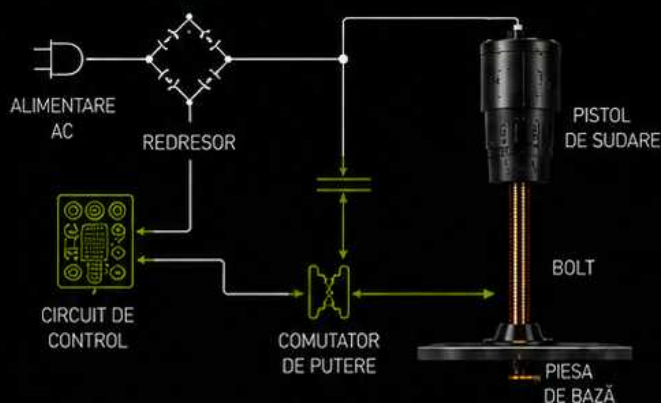


6 RĂCIREA

Sudura se răcește rapid, rezultând o îmbinare puternică și rezistentă.



PRINCIPIUL TEHNOLOGIEI ARC TRAS



Energia electrică este redresată și stocată, apoi eliberată instantaneu către pistolul de sudare. Arcul electric generat între bolt și piesa de bază topește vârful boltului, după care boltul este tras în contact cu piesa, realizând o sudură puternică, cu deformare minimă a materialului.

AVANTAJELE PROCESULUI ARC TRAS



VITEZĂ RIDICATĂ

Timp de sudare de 0.5-2 milisecunde pentru fiecare bolt.



APORT TERMIC REDUS

Deformare minimă a materialului de bază, ideal pentru materiale subțiri.



ÎMBINARE PUTERNICĂ ȘI FIAABILĂ

Rezistență ridicată la forfecare și smulgere, conform standardelor internaționale.



REPETABILITATE EXCELENȚĂ

Rezultate constante, indiferent de operator, datorită controlului electronic precis.



CONSUM REDUS DE ENERGIE

Eficiență energetică ridicată comparativ cu procesele convenționale.



FĂRĂ MATERIAL SUPLEMENTAR

Nu necesită material suplimentar (de ex. inele ceramice).

ECHIPARE STANDARD



3x Adaptoare pentru bolturi (include: M6, M8, M10)



1x Cablu masă cu clemă (2.5 m)



1x Cablu pistol cu clemă (2.5 m)



1x Ansamblu pistol de sudare cu furtun protector (10 m)

DE CE ARC TRAS?

- ✓ Aport termic minim
- ✓ Fără deformarea tablei
- ✓ Sudură foarte rapidă
- ✓ Fără material de adaos
- ✓ Rezistență mecanică ridicată
- ✓ Ideal pentru table subțiri

APLICAȚII TIPICE



CONSTRUCȚII METALICE



INDUSTRIA NAVALĂ



AUTOMOTIVE



TABLOURI ELECTRICE



LIFTURI ȘI ASCENSOARE



HVAC ȘI VENTILAȚIE



SPECIFICAȚII TEHNICE

DATE TEHNICE ȘI INFORMAȚII GENERALE

BOLT CORE RSN-3500T



PARAMETRI TEHNICI

RSN-3500T

	MODEL	RSN-3500T
	TENSIUNE ALIMENTARE	AC3~380V / 50Hz
	PUTERE INSTALATĂ	150.5KVA
	RATĂ DE SUDURĂ	10-35 bolturi/min
	DIAMETRU BOLȚURI	φ3 - φ32
	LUNGIME BOLȚURI	mai mică de 400 mm
	GREUTATE ECHIPAMENT	107 (KG)
	DIMENSIUNI (L x l x H)	780 × 420 × 880 (mm)
	DISPLAY	Touchscreen color 7"



VEDERE SPATE



TEHNOLOGIE ARC TRAS

Arc Tras este ideal pentru sudarea bolțurilor pe materiale subțiri, oferind suduri rapide, rezistente și precise.

CARACTERISTICI PRINCIPALE



SUDURI RAPIDE
10-35 bolturi/min,
eficiență ridicată



FIABILITATE MAXIMĂ
Componente industriale
de înaltă calitate.



CONTROL INTELIGENT
Parametri stabili și control
exact al sudurii.



MOBILITATE
Design robust și mănere
ergonomice pentru
transport ușor.



REZULTATE CONSTATE
Suduri curate, uniforme
și repetabile.



DISPLAY 7"
Interfață intuitivă pentru
operare rapidă.

ECHIPARE STANDARD



3× Adaptoare pentru bolțuri
(include: M6, M8, M10)



1× Cablu masă cu clemă
(2.5 m)



1× Cablu pistol cu clemă
(2.5 m)



1× Ansamblu pistol de sudare
cu furtun protector (10 m)

DE CE ARC TRAS?

- ✓ Aport termic minim
- ✓ Fără deformarea tablei
- ✓ Sudură foarte rapidă
- ✓ Fără material de adaos
- ✓ Rezistență mecanică ridicată
- ✓ Ideal pentru table subțiri

APLICAȚII TIPICE



CONSTRUCȚII
METALICE



INDUSTRIA
NAVALĂ



AUTOMOTIVE



TABLOURI
ELECTRICE



LIFTURI ȘI
ASCENSOARE



HVAC ȘI
VENTILAȚIE

BOLT CORE 

Concept pentru aplicații industriale profesionale.

XWELD



BOLTCORE RSN-3500T



TEHNOLOGIE AVANSATĂ. PERFORMANȚĂ FĂRĂ COMPROMISURI.

BOLTCORE RSN-3500T este soluția ideală pentru sudarea profesională a bolțurilor prin tehnologia Arc Tras, oferind putere, precizie și fiabilitate în cele mai exigente aplicații industriale.



XWeld Automation SRL



www.xweld.ro



office@xweld.ro



+40 744 637 257

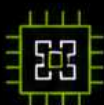


Sanpaul, Str. Principala Nr 55,
Jud. Cluj, Romania



CALITATE GARANTATĂ

Componente premium pentru
fiabilitate și durabilitate.



TEHNOLOGIE AVANSATĂ

Tehnologie Arc Tras pentru
suduri precise și rezistente.



PERFORMANȚĂ CONSTANTĂ

Suduri rapide, uniforme și
repetabile în orice aplicație.



PARTENERIAT DE ÎNCREDERE

Suport tehnic dedicat și
service prompt.



COST TOTAL
REDUS DE OPERARE



EFICIENȚĂ
MAXIMĂ



PRIETENOS CU
MEDIUL



SUPORT TEHNIC
DEDICAT



XWELD. DRIVEN BY TECHNOLOGY.

SUDĂM ÎMPREUNĂ. CONSTRUIM VIITORUL.