



BOLT CORE RSN-2500T



ECHIPAMENT DE SUDURE BOLȚURI

BOLT CORE RSN-2500T

TEHNOLOGIE **ARC TRAS**

Soluția profesională pentru sudarea bolțurilor prin tehnologia arc tras, oferind performanță ridicată, mobilitate și control inteligent.



SUDURĂ BOLȚURI
Φ3 – Φ25



DISPLAY TACTIL
7" COLOR



PÂNĂ LA
10-35 BOLȚURI/MIN



REGLAJ AUTOMAT
AL PARAMETRILOR



PROCES STABIL
ȘI PRECIS



PORTABIL
ȘI COMPACT

SPECIFICAȚII TEHNICE



PROCES
ARC TRAS



CURENT DE SUDURE
300 – 2500 A



ALIMENTARE
AC 380V
(50 / 60 Hz)



BOLȚURI
Φ3 – Φ25
(OTEL / INOX / ALUMINIU)



GREUTATE
102 KG



DIMENSIUNI
780 × 420 × 880
(mm)



CALITATE
GARANTATĂ



TEHNOLOGIE
AVANSATĂ



PERFORMANȚĂ
CONSTANTĂ



PARTENERIAT
DE ÎNCREDERE



COST TOTAL
REDUS DE OPERARE



EFICIENȚĂ
MAXIMĂ



PRIETENOS CU
MEDIUL



SUPORT TEHNIC
DEDICAT



XWELD. DRIVEN BY TECHNOLOGY.
SUDĂM ÎMPREUNĂ. CONSTRUIM VIITORUL.

DE CE SĂ ALEGI BOLT CORE RSN-2500T?

Putere, precizie și eficiență pentru sudarea profesională a bolțurilor

Boltcore RSN-2500T este proiectat pentru aplicații industriale care necesită suduri rapide, precise și repetabile. Datorită tehnologiei Arc Tras, echipamentul oferă rezultate constante, reducând timpul de lucru și crescând productivitatea.



DISPLAY TACTIL COLOR 7"

Interfață modernă cu ecran tactil color permite configurarea rapidă a parametrilor și monitorizarea permanentă a procesului de sudare. Navigarea intuitivă reduce timpul de pregătire și facilitează utilizarea echipamentului.



REGLAJ AUTOMAT AL PARAMETRILOR

Selectează materialul și dimensiunea bolțului, iar Boltcore RSN-2500T recomandă automat parametrii optimi de sudare. Astfel obții rezultate constante și reduci riscul erorilor de setare.



PRODUCTIVITATE RIDICATĂ

Capabil să sudeze până la 10-35 bolturi pe minut, echipamentul este ideal pentru aplicații industriale cu volum mare de producție, unde eficiența și viteza sunt esențiale.



SUDURĂ PRECISĂ ȘI REPETABILĂ

Tehnologia Arc Tras generează o descărcare controlată a energiei, realizând suduri curate, uniforme și cu aport termic redus, fără deformarea materialului suport.



COMPACT ȘI UȘOR DE TRANSPORTAT

Construcția robustă și dimensiunile compacte permit utilizarea atât în ateliere, cât și direct pe șantier. Greutatea redusă facilitează transportul și manipularea echipamentului.



CONSTRUIT PENTRU UTILIZARE PROFESIONALĂ

Componente de înaltă calitate, funcții inteligente și o construcție industrială robustă asigură fiabilitate ridicată, costuri reduse de întreținere și performanțe constante în utilizare intensivă.



COST TOTAL
REDUS DE OPERARE



EFICIENȚĂ
MAXIMĂ



PRIETENOS CU
MEDIUL



SUPT TEHNIC
DEDICAT



APLICAȚII INDUSTRIALE

BOLTcore RSN-2500T

Un singur echipament. Performanță pentru aplicații industriale solicitante.

Boltcore RSN-2500T este soluția destinată aplicațiilor industriale grele, unde sunt necesare sudarea bolțurilor de până la $\phi 25$ și rezerve maxime de energie pentru aplicații solicitante.



CONSTRUCȚII METALICE

Sudarea bolțurilor pe structuri din oțel.



INDUSTRIA NAVALĂ

Sudarea bolțurilor pe inox și oțel în construcții navale.



TABLOURI ELECTRICE

Fixarea elementelor fără deformarea tablei.



AUTOMOTIVE

Montarea bolțurilor pe caroserii și componente auto.



LIFTURI ȘI ASCENSOARE

Prinderea șinelor, consoller și suporturilor.



HVAC ȘI VENTILAȚIE

Fixarea suporturilor pentru tubulatură și instalații.

— Ideal pentru aplicații industriale grele, —
unde sunt necesare sudarea bolțurilor
până la $\phi 25$, productivitate maximă
și repetabilitate perfectă.

MATERIALE COMPATIBILE



OȚEL
CARBON



OȚEL
GALVANIZAT



OȚEL
INOXIDABIL



ALUMINIU

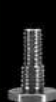


CUPRU

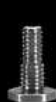


ALAMĂ

DIMENSIUNI BOLȚURI COMPATIBILE



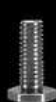
$\phi 3$



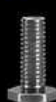
$\phi 4$



$\phi 5$



$\phi 6$



$\phi 8$



$\phi 16$



$\phi 16$



$\phi 20$



$\phi 25$

BOLTcore

Concept pentru aplicații industriale profesionale.

XWELD

PROIECTAT PENTRU SUDAREA PROFESIONALĂ A BOLȚURILOR

Fiecare componentă este proiectată pentru fiabilitate, precizie și utilizare intensivă în mediu industrial.



DISPLAY TACTIL COLOR 7"

Interfață intuitivă și ușor de utilizat pentru setarea rapidă a parametrilor.



CONECTOR PISTOL INDUSTRIAL

Asigură transfer optim al energiei și conectare rapidă și sigură.



CONECTOR MASĂ

Contacte electrice stabile și pierderi minime de energie.



MÂNER ERGONOMIC



Transport facil între posturi de lucru.

CARCASĂ METALICĂ



Rezistență ridicată la șocuri, uzură și utilizare industrială.

SISTEM INTELIGENT DE RĂCIRE



Ventilație optimizată pentru funcționare continuă și protecție termică eficientă.

ACCESORII INCLUSE



3× Adaptoare pentru bolturi (incluse: M6, M8, M10)



1× Cablu masă cu clemă (2.5 m)



1× Cablu pistol cu clemă (2.5 m)



1× Ansamblu pistol de sudare cu furtun protector (10 m)

PANOU DE CONTROL



FIABILITATE RIDICATĂ

Componente de calitate industrială.



PERFORMANȚĂ CONSTANTĂ

Proiectat pentru utilizare intensivă și continuă.



PRECIZIE MAXIMĂ

Control avansat al procesului pentru suduri perfecte.



UȘOR DE UTILIZAT

Interfață intuitivă și setare rapidă a parametrilor.

CUM FUNCȚIONEAZĂ PROCESUL ARC TRAS

Tehnologia Arc Tras utilizează un arc electric generat între bolt și piesa de bază, topind vârful boltului. După topire, boltul este tras în contact cu piesa de bază, formând o sudură puternică, rapidă și repetabilă.



Arc Tras este ideal pentru sudarea bolturilor pe materiale subțiri, oferind suduri rapide, rezistente și precise.

1 POZIȚIONARE

Boltul este poziționat în suportul pistolului, iar vârful intră în contact cu piesa de bază.



2 APRINDERE ARC

Se generează arc electric între bolt și piesa de bază.



3 TOPIREA BOLTULUI

Vârful boltului se topește rapid sub efectul arcului electric.



4 TRAGEREA BOLTULUI

După topire, boltul este tras în direcția piesei de bază.



5 PRESIUNEA

Boltul este menținut sub presiune pentru a asigura o sudură solidă și uniformă.

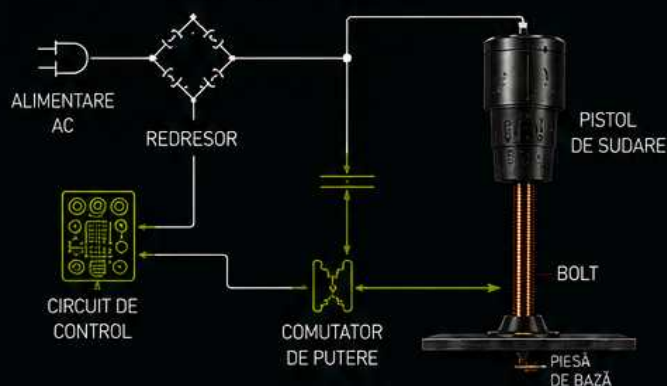


6 RĂCIREA

Sudura se răcește rapid, rezultând o îmbinare puternică și rezistentă.



PRINCIPIUL TEHNOLOGIEI ARC TRAS



Energia electrică este redresată și stocată, apoi eliberată instantaneu către pistolul de sudare. Arcul electric generat între bolt și piesa de bază topește vârful boltului, după care boltul este tras în contact cu piesa, realizând o sudură puternică, cu deformare minimă a materialului.

AVANTAJELE PROCESULUI ARC TRAS



VITEZĂ RIDICATĂ

Timp de sudare de 0.5-2 milisecunde pentru fiecare bolt.



APORT TERMIC REDUS

Deformare minimă a materialului de bază, ideal pentru materiale subțiri.



ÎMBINARE PUTERNICĂ ȘI FIABILĂ

Rezistență ridicată la forfecare și smulgere, conform standardelor internaționale.



REPETABILITATE EXCELENȚĂ

Rezultate constante, indiferent de operator, datorită controlului electronic precis.



CONSUM REDUS DE ENERGIE

Eficiență energetică ridicată comparativ cu procesele convenționale.



FĂRĂ MATERIAL SUPLEMENTAR

Nu necesită material suplimentar (de ex. inele ceramice).

ECHIPARE STANDARD



3x Adaptoare pentru bolturi (include: M6, M8, M10)



1x Cablu masă cu clemă (2.5 m)



1x Cablu pistol cu clemă (2.5 m)



1x Ansamblu pistol de sudare cu furtun protector (10 m)

DE CE ARC TRAS?

- ✓ Aport termic minim
- ✓ Fără deformarea tablei
- ✓ Sudură foarte rapidă
- ✓ Fără material de adaos
- ✓ Rezistență mecanică ridicată
- ✓ Ideal pentru table subțiri

APLICAȚII TIPICE



CONSTRUCȚII METALICE



INDUSTRIA NAVALĂ



AUTOMOTIVE



TABLOURI ELECTRICE



LIFTURI ȘI ASCENSOARE



HVAC ȘI VENTILAȚIE

SPECIFICAȚII TEHNICE

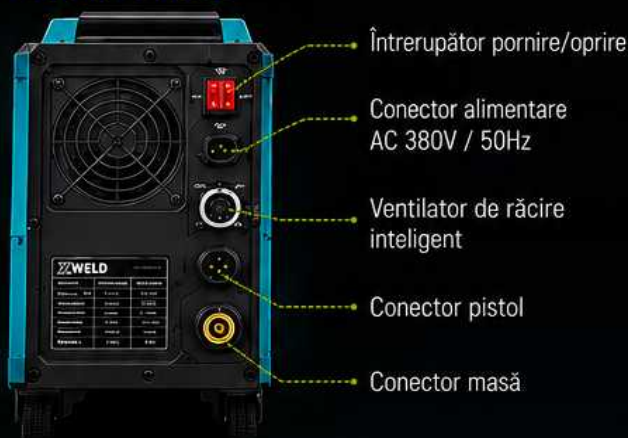
DATE TEHNICE ȘI INFORMAȚII GENERALE

PARAMETRI TEHNICI

	MODEL	RSN-2500T
	TENSIUNE ALIMENTARE	AC3~380V / 50Hz
	PUTERE INSTALATĂ	107.5 kVA
	RATĂ DE SUDURĂ	10-35 bolturi/min
	DIAMETRU BOLȚURI	$\phi 3 - \phi 25$
	LUNGIME BOLȚURI	mai mică de 400 mm
	GREUTATE ECHIPAMENT	102 kg
	DIMENSIUNI (L x l x H)	780 x 420 x 880 mm
	DISPLAY	Touchscreen color 7"



VEDERE SPATE



TEHNOLOGIE ARC TRAS

Arc Tras este ideal pentru sudarea bolțurilor pe materiale subțiri, oferind suduri rapide, rezistente și precise.

CARACTERISTICI PRINCIPALE



SUDURI RAPIDE

10-35 bolturi/min, eficiență ridicată.



FIABILITATE MAXIMĂ

Componente industriale de calitate.



CONTROL INTELIGENT

Parametri stabili și control exact al sudurii.



MOBILITATE

Design robust și mână ergonomice pentru transport ușor.



REZULTATE CONSTATE

Suduri curate, uniforme și repetabile.



DISPLAY 7"

Interfață intuitivă pentru operare rapidă.

ECHIPARE STANDARD



3x Adaptoare pentru bolturi (incluse: M6, M8, M10)



1x Cablu masă cu clemă (2.5 m)



1x Cablu pistol cu clemă (2.5 m)



1x Ansamblu pistol de sudare cu furtun protector (10 m)

APLICAȚII TIPICE



CONSTRUCȚII METALICE



INDUSTRIA NAVALĂ



AUTOMOTIVE



TABLOURI ELECTRICE



LIFTURI ȘI ASCENSOARE



HVAC ȘI VENTILAȚIE



BOLT CORE RSN-2500T



TEHNOLOGIE AVANSATĂ.
PERFORMANȚĂ FĂRĂ COMPROMISURI.



XWeld Automation SRL



www.xweld.ro



office@xweld.ro



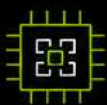
+40 744 637 257



Sanpaul, Str. Principala Nr 55,
Jud. Cluj, Romania



CALITATE
GARANTATĂ



TEHNOLOGIE
AVANSATĂ



PERFORMANȚĂ
CONSTANTĂ



PARTENERIAT
DE ÎNCREDERE



COST TOTAL
REDUS DE OPERARE



EFICIENȚĂ
MAXIMĂ



PRIETENOS CU
MEDIUL



SUPPORT TEHNIC
DEDICAT



XWELD. DRIVEN BY TECHNOLOGY.

SUDĂM ÎMPREUNĂ. CONSTRUIM VIITORUL.