



BOLT CORE RSN-1200T



ECHIPAMENT DE SUDARE BOLȚURI

BOLT CORE RSN-1200T

TEHNOLOGIE **ARC TRAS**

Soluția profesională pentru sudarea bolțurilor prin tehnologia arc tras, oferind performanță ridicată, mobilitate și control inteligent.



SUDARE BOLȚURI
 $\Phi 3 - \Phi 12$



DISPLAY TACTIL
7" COLOR



PÂNĂ LA
10-35 BOLȚURI/MIN



REGLAJ AUTOMAT
AL PARAMETRILOR



PROCES STABIL
ȘI PRECIS



PORTABIL
ȘI COMPACT

SPECIFICAȚII TEHNICE



PROCES
ARC TRAS



CAPACITATE DE INTRARE
51 kVA



ALIMENTARE
AC 3~380 V
50 Hz



BOLȚURI
 $\Phi 3 - \Phi 12$



GREUTATE
62 KG



DIMENSIUNI
740 x 420 x 700
(mm)



CALITATE
GARANTATĂ



TEHNOLOGIE
AVANSATĂ



PERFORMANȚĂ
CONSTANTĂ



PARTENERIAT
DE ÎNCREDERE



COST TOTAL
REDUS DE OPERARE



EFICIENȚĂ
MAXIMĂ



PRIETENOS CU
MEDIUL



SUPTOR TEHNIC
DEDICAT



XWELD. DRIVEN BY TECHNOLOGY.
SUDĂM ÎMPREUNĂ. CONSTRUIM VIITORUL.

DE CE SĂ ALEGI BOLTcore RSN-1200T?

Putere, precizie și eficiență pentru sudarea profesională a bolțurilor

Boltcore RSN-1200T este proiectat pentru aplicații industriale care necesită suduri rapide, precise și repetabile. Datorită tehnologiei Arc Tras, echipamentul oferă rezultate constante, reducând timpul de lucru și crescând productivitatea.



DISPLAY TACTIL COLOR 7"

Interfață modernă cu ecran tactil color permite configurarea rapidă a parametrilor și monitorizarea permanentă a procesului de sudare. Navigarea intuitivă reduce timpul de pregătire și facilitează utilizarea echipamentului.



PRODUCTIVITATE RIDICATĂ

Capabil să sudeze până la 10-35 bolțuri pe minut, echipamentul este ideal pentru aplicații industriale cu volum mare de producție, unde eficiența și viteza sunt esențiale.



COMPACT ȘI UȘOR DE TRANSPORTAT

Construcția robustă, dimensiunile compacte și greutatea de 62 kg permit utilizarea atât în ateliere, cât și direct pe șantier, facilitând transportul și manipularea echipamentului.



REGLAJ AUTOMAT AL PARAMETRILOR

Selectează materialul și dimensiunea bolțului, iar Boltcore RSN-1200T recomandă automat parametrii optimi de sudare. Astfel obții rezultate constante și reduci riscul erorilor de setare.



SUDURĂ PRECISĂ ȘI REPETABILĂ

Tehnologia Arc Tras generează o descărcare controlată a energiei, realizând suduri curate, uniforme și cu aport termic redus, fără deformarea materialului suport.



CONSTRUIT PENTRU UTILIZARE PROFESIONALĂ

Componente de înaltă calitate, funcții inteligente și o construcție industrială robustă asigură fiabilitate ridicată, costuri reduse de întreținere și performanțe constante în utilizare intensivă.



COST TOTAL
REDUS DE OPERARE



EFICIENȚĂ
MAXIMĂ



PRIETENOS CU
MEDIUL



SUPORT TEHNIC
DEDICAT



APLICAȚII INDUSTRIALE

BOLT CORE RSN-1200T

Un singur echipament. Performanță pentru aplicații industriale solicitante.

Boltcore RSN-1200T este soluția destinată aplicațiilor industriale unde sunt necesare sudarea bolțurilor de până la $\phi 12$ și rezultate precise și repetabile.



CONSTRUCȚII METALICE

Sudarea bolțurilor pe structuri din oțel.



INDUSTRIA NAVALĂ

Sudarea bolțurilor pe inox și oțel în construcții navale.



TABLOURI ELECTRICE

Fixarea elementelor fără deformarea tablei.



AUTOMOTIVE

Montarea bolțurilor pe caroserii și componente auto.



LIFTURI ȘI ASCENSOARE

Prinderea șinelor, consolelor și suporturilor.



HVAC ȘI VENTILAȚIE

Fixarea suporturilor pentru tubulaturi și instalații.



Ideal pentru aplicații industriale, unde sunt necesare sudarea bolțurilor până la $\phi 12$, productivitate ridicată și repetabilitate perfectă.

MATERIALE COMPATIBILE



OȚEL
CARBON



OȚEL
GALVANIZAT



OȚEL
INOXIDABIL



ALUMINIU



CUPRU



ALAMĂ

DIMENSIUNI BOLȚURI COMPATIBILE



$\phi 3$



$\phi 4$



$\phi 5$



$\phi 6$



$\phi 8$



$\phi 10$



$\phi 12$

BOLT CORE

Concept pentru aplicații industriale profesionale.

XWELD

PROIECTAT PENTRU SUDAREA PROFESIONALĂ A BOLȚURILOR

Fiecare componentă este proiectată pentru fiabilitate, precizie și utilizare intensivă în mediul industrial.



DISPLAY TACTIL COLOR 7"
Interfață intuitivă și ușor de utilizat pentru setarea rapidă a parametrilor.

CONECTOR PISTOL INDUSTRIAL
Asigură transfer optim al energiei și conectare rapidă și sigură.

CONECTOR MASĂ
Contacte electrice stabile și pierderi minime de energie.

MÂNER ERGONOMIC
Transport facil între posturi de lucru.

CARCASĂ METALICĂ
Rezistență ridicată la șocuri, uzură și utilizare industrială.

SISTEM INTELIGENT DE RĂCIRE
Ventilație optimizată pentru funcționare continuă și protecție termică eficientă.

ACCESORII INCLUSE



3× Adaptoare pentru bolțuri
(incluse: M6, M8, M10)



1× Cablu masă cu clemă
(2,5 m)



1× Cablu pistol cu clemă
(2,5 m)



1× Ansamblu pistol de sudare
cu furtun protector (10 m)

PANOU DE CONTROL

Diametru bolț

Mod ieșire

Metodă protecție

Mod sudare

Cantitate lot unic

Cantitate cumulativă

Stare lucru

Protecție

Atingere

Test pistol

Test gaz

Selecție limbă

Timp sudare

Pistol B

Model echipament

RSN-1200T



FIABILITATE RIDICATĂ

Componente de calitate industrială.



PERFORMANȚĂ CONSTANTĂ

Proiectat pentru utilizare intensivă și continuă.



PRECIZIE MAXIMĂ

Control avansat al procesului pentru suduri perfecte.



UȘOR DE UTILIZAT

Interfață intuitivă și setare rapidă a parametrilor.

CUM FUNCȚIONEAZĂ PROCESUL ARC TRAS

Tehnologia Arc Tras utilizează un arc electric generat între bolt și piesa de bază, topind vârful boltului. După topire, boltul este tras în contact cu piesa de bază, formând o sudură puternică, rapidă și repetabilă.



Arc Tras este ideal pentru sudarea bolturilor pe materiale subțiri, oferind suduri rapide, rezistente și precise.

1 POZIȚIONARE

Boltul este poziționat în suportul pistolului, iar vârful intră în contact cu piesa de bază.

2 APRINDERE ARC

Se generează arc electric între bolt și piesa de bază.

3 TOPIREA BOLTULUI

Vârful boltului se topește rapid sub efectul arcului electric.

4 TRAGEREA BOLTULUI

După topire, boltul este tras în direcția piesei de bază.

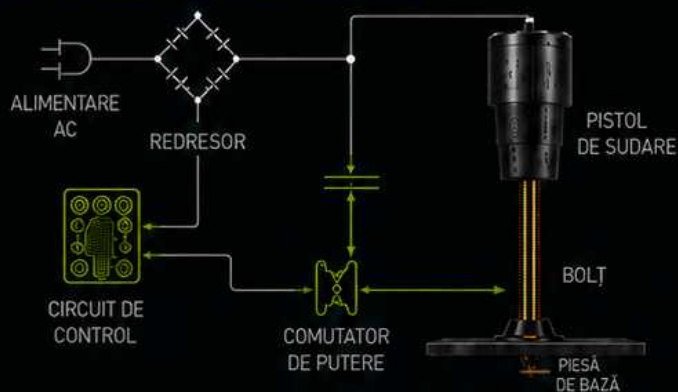
5 PRESIUNEA

Boltul este menținut sub presiune pentru a asigura o sudură solidă și uniformă.

6 RĂCIREA

Sudura se răcește rapid, rezultând o îmbinare puternică și rezistentă.

PRINCIPIUL TEHNOLOGIEI ARC TRAS



Energia electrică este redresată și stocată, apoi eliberată instantaneu către pistolul de sudare. Arcul electric generat între bolt și piesa de bază topește vârful boltului, după care boltul este tras în contact cu piesa, realizând o sudură puternică, cu deformare minimă a materialului.

AVANTAJELE PROCESULUI ARC TRAS



VITEZĂ RIDICATĂ
Piese rapid pentru fiecare bolt.



APORT TERMIC REDUS
Deformare minimă a materialului de bază, ideal pentru materiale subțiri.



ÎMBINARE PUTERNICĂ ȘI FIABILĂ
Rezistență ridicată la forfecare și smulgere.



REPETABILITATE EXCELENTĂ
Rezultate constante, indiferent de operator, datorită controlului electronic precis.



CONSUM REDUS DE ENERGIE
Eficiență energetică ridicată comparativ cu procesele convenționale.



FĂRĂ MATERIAL SUPLEMENTAR
Nu necesită material suplimentar.

ECHIPARE STANDARD



4x Adaptor pentru bolturi



1x Cablu masă cu clemă (2,5 m)



1x Cablu pistol cu clemă (2,5 m)



1x Ansamblu pistol de sudare (5 m)

DE CE ARC TRAS?

- ✓ Aport termic minim
- ✓ Fără deformarea tablei
- ✓ Sudură foarte rapidă
- ✓ Fără material de adaos
- ✓ Rezistență mecanică ridicată
- ✓ Ideal pentru table subțiri

APLICAȚII TIPICE



CONSTRUCȚII METALICE



INDUSTRIA NAVALĂ



AUTOMOTIVE



TABLOURI ELECTRICE



LIFTURI ȘI ASCENSOARE



HVAC ȘI VENTILAȚIE

SPECIFICAȚII TEHNICE

DATE TEHNICE ȘI INFORMAȚII GENERALE

PARAMETRI TEHNICI

	MODEL	RSN-1200T
	TENSIUNE ALIMENTARE	AC 3~380 V / 50 Hz
	PUTERE INSTALATĂ	51 kVA
	RATĂ DE SUDARE	10-35 bolțuri/min
	DIAMETRU BOLȚURI	Ø3-Ø12
	LUNGIME BOLȚURI	mai mică de 400 mm
	GREUTATE ECHIPAMENT	62 kg
	DIMENSIUNI (L x l x H)	740 x 420 x 700 mm
	DISPLAY	Touchscreen color 7"



VEDERE SPATE



TEHNOLOGIE ARC TRAS

Arc Tras este ideal pentru sudarea bolțurilor pe materiale subțiri, oferind suduri rapide, rezistente și precise.

CARACTERISTICI PRINCIPALE



SUDURI RAPIDE

10-35 bolțuri/min, eficiență ridicată.



FIABILITATE MAXIMĂ

Componente industriale de calitate.



CONTROL INTELIGENT

Parametri stabili și control exact al sudurii.



MOBILITATE

Design robust și mănere ergonomice pentru transport ușor.



REZULTATE CONSTATE

Suduri curate, uniforme și repetabile.



DISPLAY 7"

Interfață intuitivă pentru operare rapidă.

ECHIPARE STANDARD



4 x Pensete pentru bolțuri



1 x Cablu masă cu clemă (2,5 m)



1 x Cablu pistol cu clemă (2,5 m)



1 x Ansamblu pistol de sudare (5 m)

APLICAȚII TIPICE



CONSTRUCȚII METALICE



INDUSTRIA NAVALĂ



AUTOMOTIVE



TABLOURI ELECTRICE



LIFTURI ȘI ASCENSOARE



HVAC ȘI VENTILAȚIE



BOLT CORE RSN-1200T



TEHNOLOGIE AVANSATĂ.
PERFORMANȚĂ FĂRĂ COMPROMISURI.



XWeld Automation SRL



www.xweld.ro



office@xweld.ro



+40 744 637 257



Sânpaul, Str. Principală Nr. 55,
Jud. Cluj, România



CALITATE
GARANTATĂ



TEHNOLOGIE
AVANSATĂ



PERFORMANȚĂ
CONSTANTĂ



PARTENERIAT
DE ÎNCREDERE



COST TOTAL
REDUS DE OPERARE



EFICIENȚĂ
MAXIMĂ



PRIETENOS CU
MEDIUL



SUPORT TEHNIC
DEDICAT



XWELD. DRIVEN BY TECHNOLOGY.

SUDĂM ÎMPREUNĂ. CONSTRUIM VIITORUL.