



Echipament de sudare cu laser

Atlas XL – 3000 W



XWeld Atlas XL este un sistem de sudare laser de înaltă putere, proiectat pentru aplicații industriale avansate unde sunt necesare viteză, penetrare mare și stabilitate excelentă. Cu o putere de 3000W, acest echipament este ideal pentru producție intensivă, structuri metalice grele, automotive, utilaje industriale și aplicații unde sudura trebuie să fie rapidă și robustă. Integrează funcții de sudare, curățare și tăiere într-o platformă industrială completă.

Aplicații recomandate

- Confecții metalice grele și structuri industriale
- Automotive, utilaje și componente mecanice
- Producție industrială de volum
- Reparații și mentenanță în medii grele
- Suduri pe inox, oțel carbon, aluminiu gros și aliaje

Caracteristici principale

- Funcții 3-în-1: sudare, curățare, tăiere
- Putere laser: 3000W
- Pistol ergonomic cu lentile interschimbabile
- Moduri de sudare: continuu și în puncta
- Distorsiuni termice reduse
- Consum energetic scăzut
- Ideal pentru materiale subțiri și medii
- Viteză de sudare de 4–6 ori mai mare decât TIG
- Stabilitate excelentă a fasciculului laser
- Operare simplă, timp de învățare 1–2 ore
- Compatibil cu materiale reflectante

Specificații tehnice

4.1. Sursă laser

- Tip laser: Fiber laser CW
- Putere nominală: 3000W
- Lungime de undă: 1080 ± 5 nm
- Stabilitate putere: < 2%
- Durată de viață: > 100.000 ore

4.2. Pistol de sudare

- Tip pistol: 3-în-1 (weld/clean/cut)
- Greutate: 0.9 kg
- Lungime fibră: 10 m
- Lentile interschimbabile
- Duză cu gaz și lentile de protecție

4.3. Materiale compatibile

- Oțel carbon: 0.5 – 8 mm
- Inox: 0.5 – 8 mm
- Aluminiu: 1 – 5.5 mm
- Cupru: 0.5 – 3 mm

4.4. Parametri de sudare

- Viteză: 700 – 1500 mm/min
- Latimea fascicolului laser 1-5 mm (reglabil)
- Forma fascicolului punct/linie
- Moduri: CW / în puncte
- Funcție de sudare pulsata
- Reglaje: putere, frecvență, lățime spot
- Derulator de sarma care comunica cu echipamentul, astfel ca setarea se poate face independent, fie din echipament, fie din derulator
- Modelul Atlas XL poate fi comandat cu 2 fire de sarma de sudare (derulator dublu)
- Se poate utiliza sarma de sudura de pana la 2.0 mm grosime
- Gaz de protecție: Argon / Azot

4.5. Funcția de curățare laser

- Putere reglabilă
- Moduri: pre-cleaning / post-cleaning
- Lățime spot: 10–120 mm (în funcție de lentila de focusare utilizata)
- Elimină rugină, oxizi, vopsea, uleiuri

4.6. Funcția de tăiere

- Tăiere ușoară pentru tablă subțire
- Grosime recomandată: 0.5–3 mm

4.7. Sistem de răcire

- Tip: Chiller industrial
- Putere răcire: 2–3 kW
- Temperatura operare: 21–28°C

4.8. Alimentare electrică

- 380V / 50Hz
- Consum maxim: 10 kW
- Protecții: E-stop, interlock, supratensiune, supratemperatură



Dimensiuni și greutate

- Dimensiune 1000x450x940 mm
- Greutate 135 kg

Pachet standard

- Unitate laser completa
- Pistol 3-în-1
- Fibră optică 10 m
- Software sudare SynapsX (soft dezvoltat de Xweld)
- Derulator sarma ce comunica cu echipamentul
- Chiller industrial
- Set duze și lentile de protecție
- Ochelari protecție laser
- Cablu alimentare
- Manual tehnic și certificat CE
- Training de bază



Opțiuni suplimentare

- Fibră 15-20 m (a se specifica înainte de comanda)
- Derulator de sarma dublu (cu doua fire de sarma)

Beneficii pentru client

- Performanță industrială pentru aplicații grele
- Penetrare ridicată și viteză mare de lucru
- Calitate constantă și repetabilă
- Reducere semnificativă a timpului de șlefuire
- Consum energetic optim raportat la putere
- Operare intuitivă și ergonomică

Certificări și conformitate

- CE
- ISO 11553
- ISO 13849
- Directive UE aplicabile

Garanție și service

- Garanție standard: 36 luni
- Suport tehnic remote
- Intervenții on-site
- Piese de schimb disponibile local



Sanpaul, str. Principală nr. 55, Jud. Cluj
office@xweld.ro,
www.xweld.ro