



Echipament de sudare cu laser

Atlas M – 1500 W



XWeld Atlas M este un sistem de sudare laser portabil proiectat pentru aplicații industriale medii și avansate. Puterea de 1500W oferă un echilibru optim între viteză, penetrare și control termic, fiind soluția ideală pentru confecții metalice, producție industrială, automotive și lucrări de precizie. Integrează funcții de sudare, curățare și tăiere într-o singură platformă compactă.

Aplicații recomandate

- Confecții metalice medii și grele
- Automotive și furnizori Tier 1/2
- Producție industrială generală
- Reparații și mentenanță
- Suduri pe inox, oțel carbon, aluminiu și aliaje

Caracteristici principale

- Funcții 3-în-1: sudare, curățare, tăiere
- Putere laser: 1500W
- Pistol ergonomic cu lentile interschimbabile
- Moduri de sudare: continuu și în puncta
- Distorsiuni termice reduse
- Consum energetic scăzut
- Ideal pentru materiale subțiri și medii
- Viteză de sudare de 3–4 ori mai mare decât TIG
- Operare simplă, timp de învățare 1–2 ore

Specificații tehnice

4.1. Sursă laser

- Tip laser: Fiber laser CW
- Putere nominală: 1500W
- Lungime de undă: 1080 ± 5 nm
- Stabilitate putere: < 2%
- Durată de viață: > 100.000 ore

4.2. Pistol de sudare

- Tip pistol: 3-în-1 (weld/clean/cut)
- Greutate: 0.9 kg
- Lungime fibră: 10 m
- Lentile interschimbabile
- Duză cu gaz și lentile de protecție

4.3. Materiale compatibile

- Oțel carbon: 0.5 – 4 mm
- Inox: 0.5 – 4 mm
- Aluminiu: 0.8 – 2 mm
- Cupru: 0.5 – 2 mm

4.4. Parametri de sudare

- Viteză: 500 – 1000 mm/min
- Latimea fascicolului laser 1-5 mm (reglabil)
- Forma fascicolului punct/linie
- Moduri: CW / în puncte
- Funcție de sudare pulsata
- Reglaje: putere, frecvență, lățime spot
- Derulator de sarma care comunica cu echipamentul, astfel ca setarea se poate face independent, fie din echipament, fie din derulator
- Se poate utiliza sarma de sudura de pana la 2.0 mm grosime
- Gaz de protecție: Argon / Azot

4.5. Funcția de curățare laser

- Putere reglabilă
- Moduri: pre-cleaning / post-cleaning
- Lățime spot: 10–120 mm (în funcție de lentila de focusare utilizata)
- Elimină rugină, oxizi, vopsea, uleiuri

4.6. Funcția de tăiere

- Tăiere ușoară pentru tablă subțire
- Grosime recomandată: 0.5–2 mm

4.7. Sistem de răcire

- Tip: Chiller industrial
- Putere răcire: 1.2–2 kW
- Temperatura operare: 21–28°C

4.8. Alimentare electrică

- 220V / 50Hz
- Consum maxim: 5.4 kW
- Protecții: E-stop, interlock, supratensiune, supratemperatură



Dimensiuni și greutate

- Dimensiune 1000x450x940 mm
- Greutate 120 kg

Pachet standard

- Unitate laser completa
- Pistol 3-în-1
- Fibră optică 10 m
- Software sudare SynapsX (soft dezvoltat de Xweld)
- Derulator sarma ce comunica cu echipamentul
- Chiller industrial
- Set duze și lentile de protecție
- Ochelari protecție laser
- Cablu alimentare
- Manual tehnic și certificat CE
- Training de bază



Opțiuni suplimentare

- Fibră 15-20 m (a se specifica înainte de comanda)

Beneficii pentru client

- Performanță superioară pentru aplicații medii și grele
- Calitate constantă și repetabilă
- Reducere semnificativă a timpului de șlefuire
- Consum energetic optim raportat la putere
- Operare intuitivă și ergonomică
-

Certificări și conformitate

- CE
- ISO 11553
- ISO 13849
- Directive UE aplicabile

Garanție și service

- Garanție standard: 36 luni
- Suport tehnic remote
- Intervenții on-site
- Piese de schimb disponibile local



Sanpaul, str. Principală nr. 55, Jud. Cluj
office@xweld.ro,
www.xweld.ro