



XWELD
driven by technology

Echipament de sudare MIG MAG



XWELD SIRIUS 500DX

SIRIUS 500DX este un echipament industrial de top, proiectat pentru aplicații grele, cu control sinergic avansat și procese MIG/MAG Pulse, Hybrid Pulse și Deep Penetration Pulse. Unitatea integrează un sistem TIG complet (DC HF Pulse și DC Lift Pulse), capabil să lucreze pe o gamă largă de materiale: oțel carbon, inox, aluminiu și aliaje de cupru.

Derulatorul separat cu mecanism de avans în 4 role și panou propriu de control permite sudarea în zone înguste sau la distanță față de sursa principală, menținând stabilitatea arcului și precizia parametrilor. Sistemul de răcire lichidă și trolitul industrial cu suport pentru butelie asigură funcționare continuă în regim 24/7.

SIRIUS 500DX este conceput pentru montaj industrial, structuri metalice grele, șantiere, reparații auto, confecții metalice și sudarea materialelor neferoase, oferind performanță constantă și fiabilitate în orice mediu de lucru.



Un ciclu de lucru de 100% la curenul maxim garantează funcționarea stabilă și neîntreruptă a aparatului pe tot parcursul zilei. Asta înseamnă sudare continuă, fără pauze forțate, ceea ce crește viteza de execuție și productivitatea în aplicațiile solicitante.



XWELD Sirius 350DX este un aparat de sudură multifuncțional care acoperă toate procesele esențiale: semiautomat (MIG/MAG), electrod învelit (MMA) și sudare în argon (TIG). Modelul suportă modurile TIG DC HF Pulse și TIG DC LIFT Pulse, oferind flexibilitate și rezultate curate pe oțel carbon, inox, aluminiu și aliaje de cupru.



În modul DOUBLE PULSE, viteza de avans a sârmei variază automat în funcție de parametrii setați. Acest proces este ideal pentru sudarea inoxului și aluminiului, mai ales a tablelor subțiri, unde poate oferi o estetică a cordonului comparabilă cu TIG.

Double Pulse crește productivitatea și oferă un control excelent asupra aportului de căldură.

Poți ajusta durata pulsului și a pauzei, obținând cordoane mai curate, cu zonă afectată termic redusă. Modul DOUBLE PULSE simplifică sudarea aluminiului, a aliajelor sale și a inoxului, asigurând îmbinări stabile și de încredere.



Modul SYNERGIC

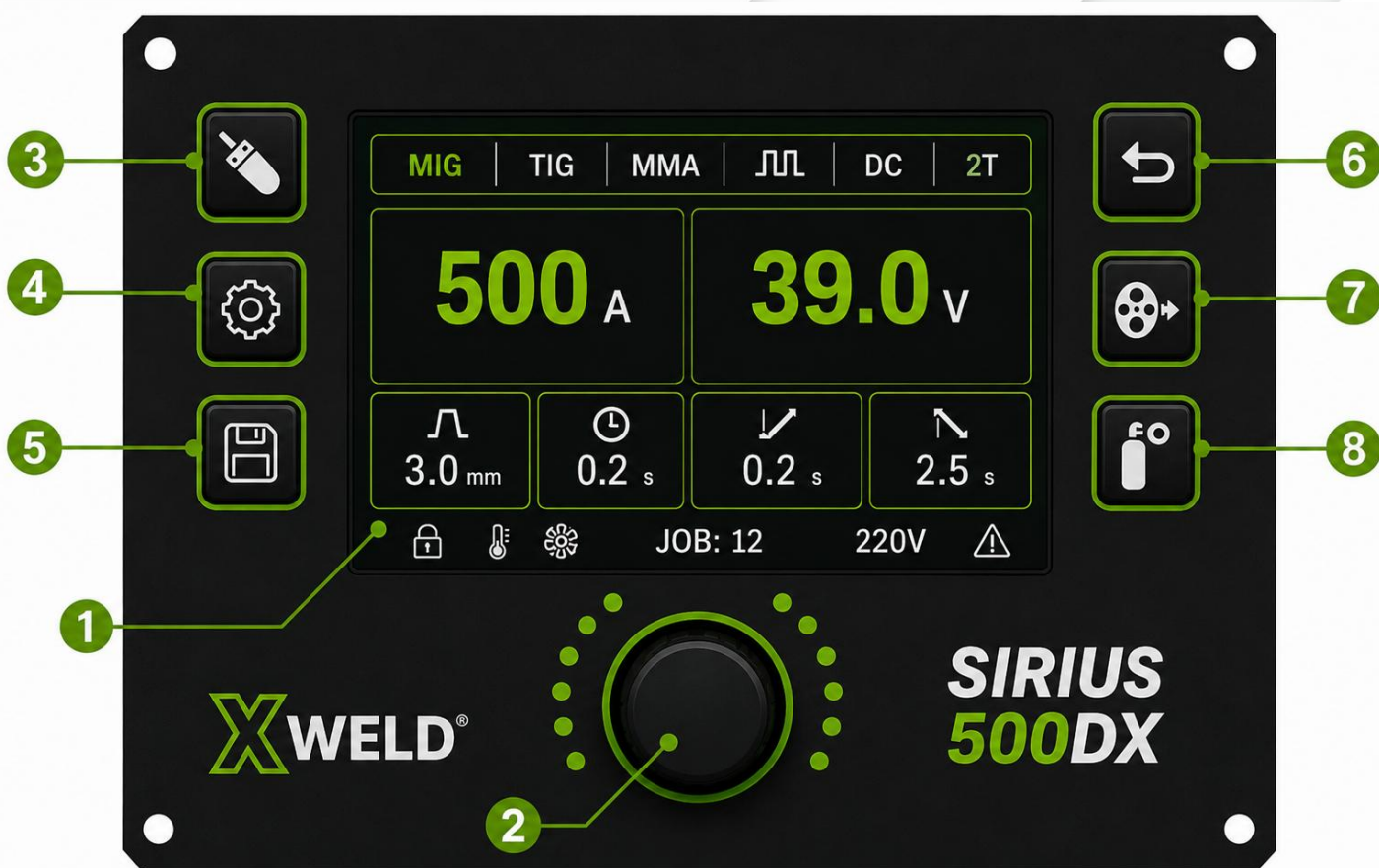
Modul Synergic economisește timp și oferă suduri de calitate, chiar și pentru începători. Aparatul selectează automat parametrii principali, iar tu poți ajusta fin procesul dacă ai nevoie. Controlul sinergic permite modificarea tuturor setărilor printr-un singur parametru, ceea ce face configurarea rapidă și intuitivă pentru orice aplicație.

Avantaje: setare ușoară, parametri corecți din prima și rezultate constante. Modul Synergic poate fi dezactivat oricând pentru operare manuală.

Caracteristici principale

- MIG/MAG Manual, Synergic, Pulse și Double Pulse
- Sursă industrială de sudare de 500A, proiectată pentru aplicații grele și regim continuu
- TIG DC HF Pulse și TIG DC LIFT Pulse
- MMA pentru lucrări generale și intervenții pe teren
- Mecanism de avans separat cu 4 role, acționate integral
- Duty cycle 100% la 500A (40°C)
- Răcire cu lichid integrată
- Display LCD mare, ușor de citit
- Setare rapidă prin control sinergic
- Memorie pentru programe de sudare
- Stabilitate excelentă a arcului, penetrare controlată și reducerea deformărilor pe materiale subțiri.
- Construcție heavy-duty, destinată montajului industrial, structurilor metalice, șantierelor și confecțiilor metalice.
- Carcasă metalică rigidizată, optimizată pentru mobilitate
- Cărucior metalic heavy-duty cu suport pentru butelie

Panou de control frontal



1. Ecran LCD Afișaj digital de înaltă vizibilitate, care prezintă parametrii de sudare, modurile active și informațiile de stare ale aparatului.

3. Buton de selecție

Utilizat pentru configurarea modului de acționare al trăgaciului, selectarea materialului de sudare, a diametrului sârmei, a tipului de gaz și a polarității torței.

2. Encoder multifuncțional

Permite selectarea proceselor, parametrilor și funcțiilor prin apăsare, iar prin rotire asigură ajustarea precisă a valorilor setate.

4. Buton acces meniu setări

Oferă acces la setările principale ale aparatului: alegerea limbii interfeței (RU/EN/CN), reglarea curentului de sudare și a vitezei de avans, precum și resetarea la valorile din fabrică.

5. Buton Save/Load

Permite salvarea și rechemarea modurilor de sudare configurate. Memorie internă cu 30 de sloturi pentru programe.

7. Buton avans sârmă

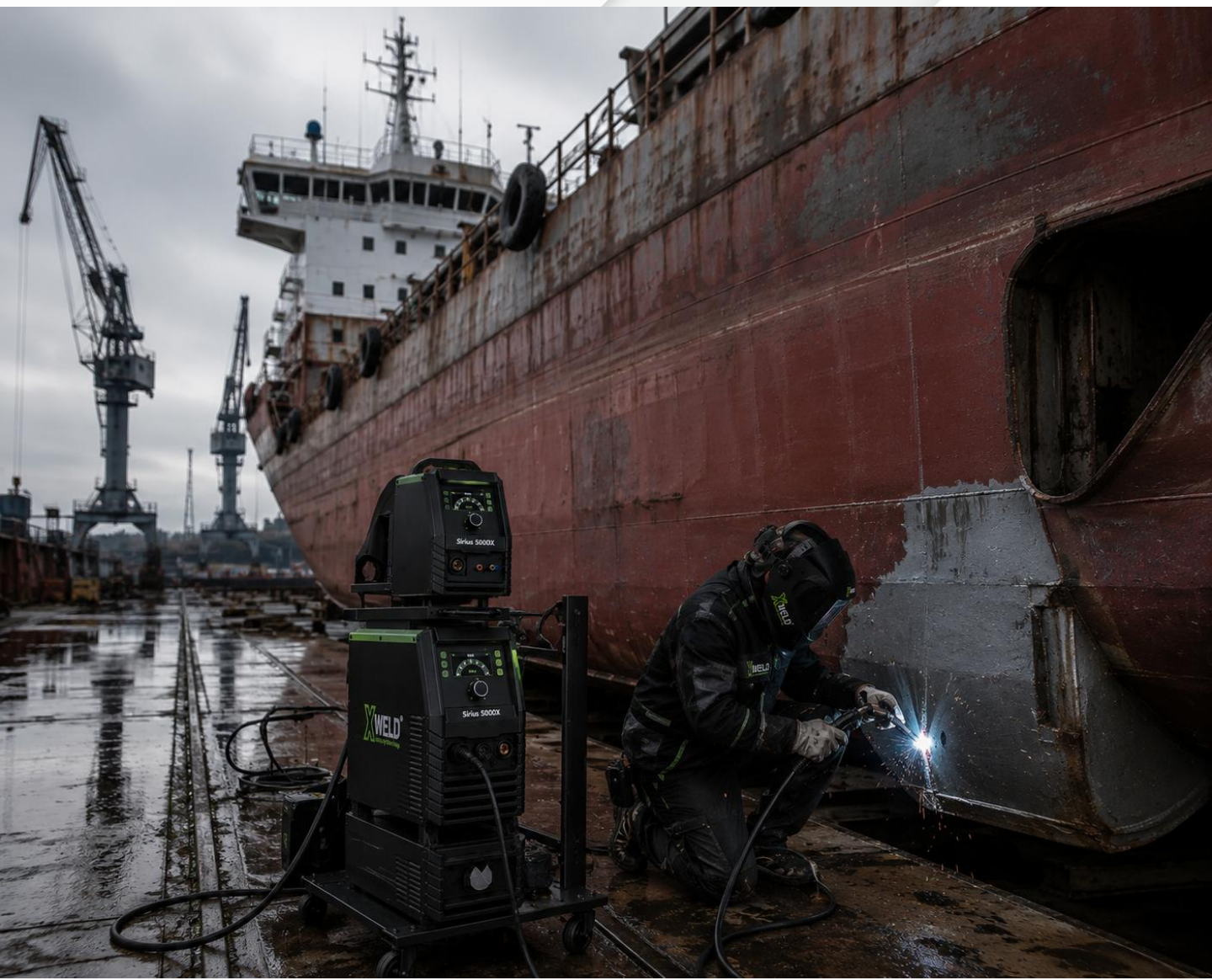
Activează alimentarea sârmei în torță pentru pregătirea aparatului sau schimbarea rolei.

6. Buton Back

Revine la acțiunea anterioară, facilitând navigarea rapidă în meniuri.

8. Buton test gaz

Deschide temporar valva de gaz pentru reglarea debitului de protecție înainte de sudare.



Meniu de selecție a procesului de sudare



MMA



MIG MANUAL



MIG SYNERGIC



MIG PULSE



MIG DOUBLE PULSE



TIG LIFT



TIG HF



Când pornești aparatul, se deschide automat meniul principal de selecție a procesului de sudare. Tot ce trebuie să faci este să rotești encoderul pentru a alege procesul dorit, apoi să apeși pe encoder pentru confirmare.

- MMA – sudare cu electrod învelit, ideală pentru lucrări generale și intervenții pe teren.
- TIG – sudare în argon cu electrod neconsumabil, pentru îmbinări curate și de înaltă precizie.
- Manual mode – reglare manuală a parametrilor pentru sudarea semiautomată MIG/MAG.
- Synergic mode – control sinergic al parametrilor MIG/MAG, pentru setări rapide și rezultate constante.
- Pulse Mode – sudare MIG pulsată, excelentă pentru inox și aluminiu.
- Double Pulse – sudare MIG cu dublu puls, pentru cordoane estetice, asemănătoare TIG.
- Settings – acces la meniul intern: selectarea limbii, parametrii principali MIG și resetarea la valorile din fabrică.

Salvarea programelor

Sloturile de memorie îți permit să salvezi setările pentru procesele folosite frecvent și să le reapelezi oricând ai nevoie. Astfel, timpul de configurare scade semnificativ. Aparatul dispune de 30 de sloturi de memorie, suficiente pentru orice tip de activitate profesională.

Reglarea inductanței

Prin ajustarea manuală a inductanței, poți controla fin comportamentul arcului pentru a obține cordonul dorit. Reglajul inductanței ajută la reducerea stropilor și permite adaptarea procesului la orice aplicație de sudare.

CATEGORIE	PARAMETRU	SIRIUS 500DX
 ALIMENTARE	Tensiune de intrare	3~400 V ±15%
	Frecvență	50/60 Hz
	Factor de putere	0.72
	Eficiență	85%
	Clasă de izolație	H
	Clasă de protecție	IP23S
	Răcire	AF
 CURENT EFECTIV (A)	MIG	41.2 A
	TIG	34 A
	MMA	41.8 A
 CURENT NOMINAL (A)	MIG	41.2 A
	TIG	34 A
	MMA	41.8 A
 PUTERE NOMINALĂ (kW)	MIG	16.5 kW
	TIG	13.6 kW
	MMA	16.7 kW
 DUTY CYCLE (40°C / 10 MIN)	100%	500 A
 DOMENIU CURENT SUDARE (A)	MIG	20–500 A
	TIG	20–500 A
	MMA	20–500 A
 DOMENIU TENSIUNE SUDARE (V)	MIG	12–45 V
 VITEZĂ AVANS SÂRMĂ	m/min	1.5–24 m/min
 TENSIUNE ÎN GOL (V)	MIG	75 V
	TIG	75 V
	MMA	75 V
 GREUTATE	Netă	35.4 kg
 DIMENSIUNI	L × l × h	610 × 265 × 505 mm
 ELECTROZI MMA	Diametru	1.6 / 2.0 / 2.5 / 3.2 / 4.0 / 5.0 / 6.0 / 8.0 mm
 SÂRMĂ MIG/MAG	Diametru	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6 mm
 ELECTROZI TUNGSTEN TIG	Diametru	1.0 / 1.6 / 2.0 / 2.4 / 3.2 / 4.0 / 4.8 / 6.4 mm

Accesorii incluse

Sirius 500DX este livrat cu toate accesoriile necesare pentru operare imediată:

- Torță MIG/MAG cu conector Euro
- Cablu de masă cu clește industrial
- Derulator separat cu mecanism 4 role
- Unitate de răcire integrată
- Cărucior metalic compact cu suport pentru butelie
- Cablu interconectare sursă–derulator
- Manual de utilizare

Cnsumabile și materiale compatibile

Sârmă MIG/MAG

- Oțel carbon: Ø 0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 mm
- Inox: Ø 0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6mm
- Aluminiiu (AlMg / AlSi): Ø 1.0 / 1.2 mm
- Sârmă auto-protejată (FCAW): Ø 0.9 / 1.2 mm

Electrozi MMA

- Ø 2.0 – 5.0 mm

Electrozi tungsten TIG

- Ø 1.6/ 2.4/3.2/4.0/4.8 mm

Certificări și conformitate

Aparatul respectă standardele europene de siguranță și performanță:

- Conformitate CE
- EN 60974-1 – echipamente de sudare
- EN 60974-10 – compatibilitate electromagnetă
- Clasă de protecție: IP23S
- Clasă de izolație: H
- Protecții electronice integrate

Curbe sinergice și materiale suportate

Sirius 500DX include curbe sinergice optimizate pentru:

- Oțel carbon
- Oțel inoxidabil
- Aluminiiu
- Sârmă auto-protejată (FCAW)

Modurile Pulse și Double Pulse oferă control avansat al aportului de căldură, ideal pentru inox și aluminiiu.

Accesorii opționale

Pentru extinderea funcționalității și adaptarea la aplicații speciale:

- Torță TIG DC (26V) pentru modul TIG HF/LIFT
- Spool Gun compatibil pentru aluminiiu
- Role de avans U / V / Knurled pentru diferite materiale

Aplicații recomandate

Sirius 500DX este proiectat pentru utilizare profesională într-o gamă largă de aplicații:

- Confecții metalice și structuri grele
- Sudare inox și aluminiiu (gros și subțire)
- Reparații auto și caroserie
- Montaj și intervenții pe teren
- Ateliere de producție și mentenanță
- Șantieri și lucrări industriale
- Aplicații estetice pe table subțiri (Double Pulse)

Construcție internă și arhitectură

Sirius 500DX este construit pe o platformă inverter modernă, cu:

- Tehnologie IGBT
- Modul PFC pentru eficiență energetică
- Ventilație forțată AF
- Borne de putere supradimensionate
- Protecții electronice la supracurent, supratemperatură și tensiune instabilă





Sanpaul, str. Principală nr. 55, Jud. Cluj
office@xweld.ro,
www.xweld.ro