



XWELD
driven by technology

Echipament de sudare MIG MAG



XWELD SIRIUS 230DX

Sirius 230DX este un aparat de sudură semiautomat multifuncțional din gama premium XWELD, echipat cu control sinergic avansat și un sistem TIG complet (DC HF Pulse, DC LIFT Pulse) pentru sudarea oțelului carbon, oțelului inoxidabil, aluminiului și aliajelor de cupru.

Controlul sinergic ARCLOGIC™ reduce timpul de setare și garantează cordoane de calitate superioară, chiar și pentru utilizatorii fără experiență. Deoarece parametrii principali sunt selectați automat, procesele pulsate sunt ideale pentru sudarea inoxului și a aliajelor de aluminiu. Modul de sudare semiautomată Double Pulse permite obținerea unor cordoane comparabile cu sudarea TIG, datorită controlului precis al aportului de căldură în baia de metal.

Sirius 230DX este potrivit pentru lucrări de montaj și intervenții pe teren, șantiere de construcții, reparații auto, producția de structuri metalice și aplicații care implică oțel inoxidabil sau metale neferoase.



Funcția Power Factor Correction (PFC) este esențială pentru utilizarea aparatului în rețele electrice slabe (căderi de tensiune, cabluri prelungitoare lungi) sau atunci când este alimentat de la generator. Integrarea unui modul PFC în echipamentele de sudură asigură funcționarea stabilă a aparatului, reduce consumul de energie cu până la 25%, permite utilizarea unor cabluri de alimentare cu secțiune mai mică și minimizează interferențele din linia electrică.



XWELD Sirius 230DX este un **aparat de sudură multifuncțional** care permite sudarea semiautomată (MIG/MAG), sudarea cu electrod învelit (MMA) și sudarea în argon (TIG). Modelul suportă modurile TIG DC HF Pulse și TIG DC LIFT Pulse, oferind flexibilitate maximă pentru o gamă largă de aplicații profesionale. Această versatilitate face ca Sirius 230DX să fie soluția ideală pentru ateliere, lucrări de montaj, reparații auto și producția de structuri metalice, asigurând performanță constantă și calitate superioară a sudurii indiferent de procesul utilizat.



În modul **DOUBLE PULSE**, viteza de avans a sârmei variază în timpul sudării în funcție de parametrii setați. Acest mod este ideal pentru sudarea inoxului și aluminiului (și datorită efectului de curățare generat de tranzițiile rapide), în special a tablelor subțiri, unde poate obține o calitate a sudurii comparabilă cu TIG. De asemenea, crește productivitatea.

În modul **DOUBLE PULSE**, poți ajusta durata curentului de puls și a pauzei, ceea ce îți permite să controlezi suplimentar aspectul cordonului și să reduci zona afectată termic. Sudarea în **DOUBLE PULSE** simplifică procesul de sudare a aluminiului și aliajelor sale, precum și a oțelurilor inoxidabile, asigurând un nivel ridicat de fiabilitate a îmbinării.



MECANISM DE AVANS CU 4 ROLE

Mecanismul de avans cu 4 role, acționate integral, livrează sârma de sudură către zona de sudare fără smucituri sau alunecări, în special la utilizarea pistoalelor de sudură lungi. Cele patru role de antrenare asigură o presiune minimă și o deformare redusă a sârmei, aspect esențial pentru o sudură de înaltă calitate și constantă.



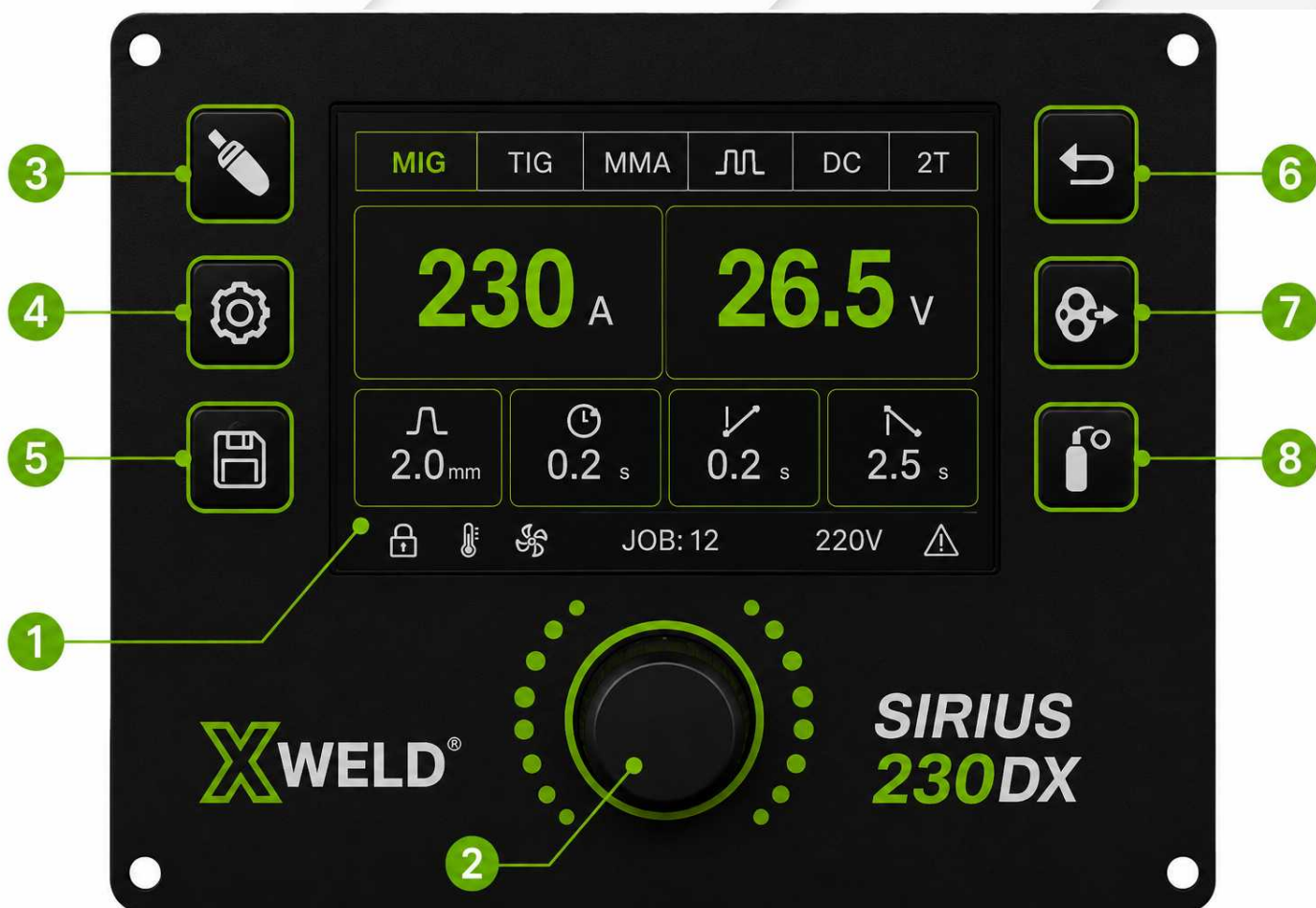
Modul SYNERGIC

Synergic economisește timp și garantează suduri de calitate, chiar și pentru începători. Parametrii principali sunt selectați automat, cu posibilitatea de ajustare fină manuală. Prin controlul synergic, toate setările se modifică printr-un singur parametru, oferind configurare rapidă și ușoară pentru orice aplicație. Avantajele: setup simplu, reglare rapidă, suduri constante și fiabile. Modul poate fi dezactivat pentru operare manuală.

Caracteristici principale

- MIG Pulse, MIG Double Pulse, TIG DC HF Pulse, TIG DC LIFT Pulse
- Sudare fără gaz cu sârmă auto- protejată
- Display LCD de 5 inch
- Mod tracțiune sârmă
- Hot Start reglabil
- Anti- Sticking (dezactivabil)
- Arc Force reglabil
- Moduri de control pistol: 2T, 4T, Crater 4T, S4T, SPOT
- Conectare Spool Gun
- Memorie pentru 30 programe de sudare
- Funcție VRD
- Inversare polaritate
- Borne de putere supradimensionate
- Priză pentru încălzire reductor

Panou de control frontal



1. Ecran LCD Afișaj digital de înaltă vizibilitate, care prezintă parametrii de sudare, modurile active și informațiile de stare ale aparatului.

3. Buton de selecție

Utilizat pentru configurarea modului de acționare al trăgaciului, selectarea materialului de sudare, a diametrului sârmei, a tipului de gaz și a polarității torței.

2. Encoder multifuncțional

Permite selectarea proceselor, parametrilor și funcțiilor prin apăsare, iar prin rotire asigură ajustarea precisă a valorilor setate.

4. Buton acces meniu setări

Oferă acces la setările principale ale aparatului: alegerea limbii interfeței (RU/EN/CN), reglarea curentului de sudare și a vitezei de avans, precum și resetarea la valorile din fabrică.

5. Buton Save/Load

Permite salvarea și rechemarea modurilor de sudare configurate. Memorie internă cu 30 de sloturi pentru programe.

7. Buton avans sârmă

Activează alimentarea sârmei în torță pentru pregătirea aparatului sau schimbarea rolei.

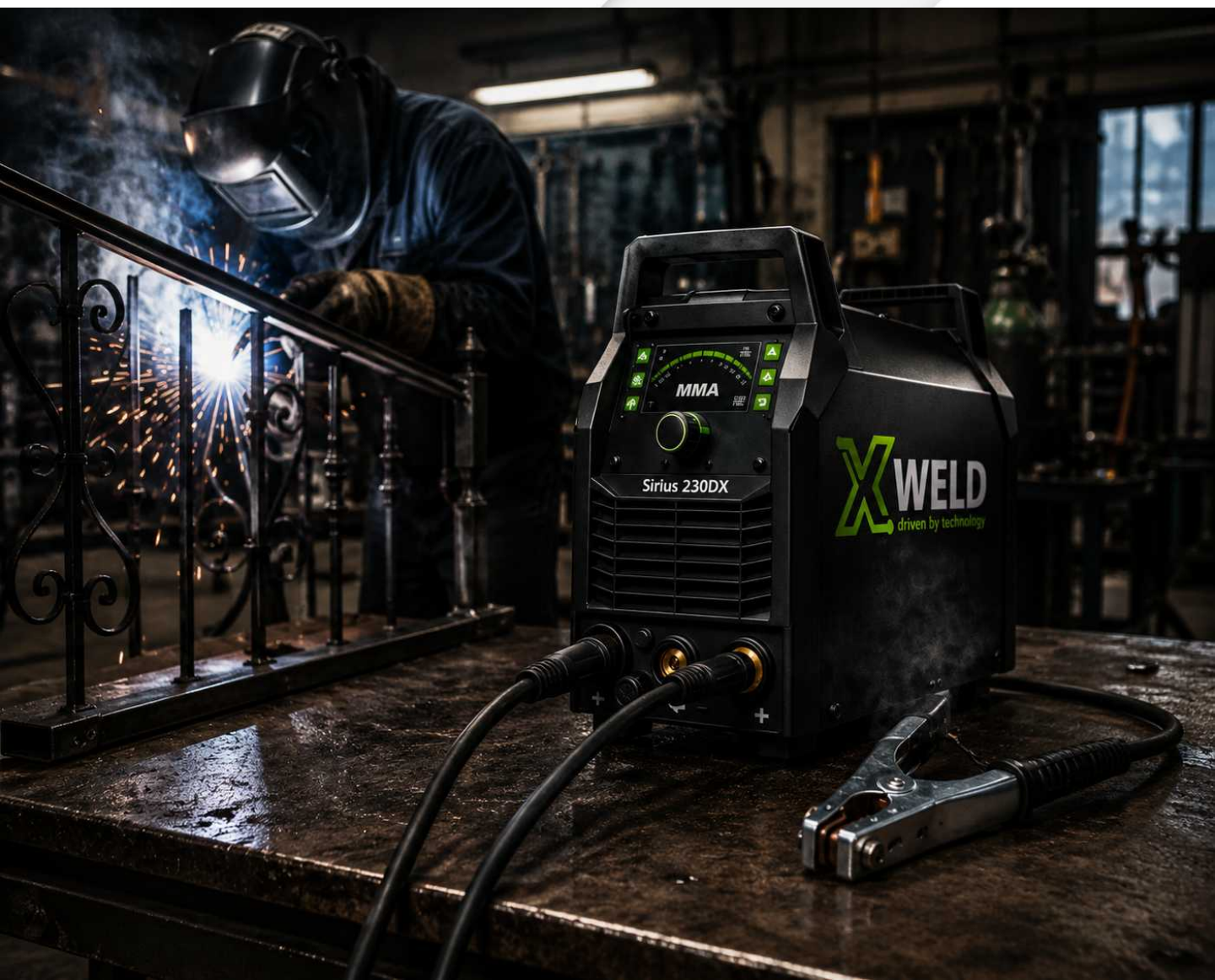
6. Buton Back

Revine la acțiunea anterioară, facilitând navigarea rapidă în meniuri.

8. Buton test gaz

Deschide temporar valva de gaz pentru reglarea debitului de protecție înainte de sudare.

Panoul de control al modelului Sirius 230DX este proiectat pentru operare profesională, cu acces rapid la toate funcțiile esențiale ale aparatului. Interfața este optimizată pentru eficiență, fiecare buton având o funcție clar definită, astfel încât configurarea procesului de sudare să fie rapidă și intuitivă. Structura logică a meniurilor permite ajustarea parametrilor fără întreruperi, iar feedback-ul vizual de pe ecranul LCD asigură monitorizarea constantă a setărilor. Construcția panoului este robustă, concepută pentru utilizare intensivă în ateliere, șantiere și medii industriale.



Meniu de selecție a procesului de sudare



MMA



MIG MANUAL



MIG SYNERGIC



MIG PULSE



MIG DOUBLE PULSE



TIG LIFT



TIG HF



Când pornești aparatul, se deschide automat meniul principal de selecție a procesului de sudare. Tot ce trebuie să faci este să rotești encoderul pentru a alege procesul dorit, apoi să apeși pe encoder pentru confirmare.

- MMA – sudare cu electrod învelit, ideală pentru lucrări generale și intervenții pe teren.
- TIG – sudare în argon cu electrod neconsumabil, pentru îmbinări curate și de înaltă precizie.
- Manual mode – reglare manuală a parametrilor pentru sudarea semiautomată MIG/MAG.
- Synergic mode – control sinergic al parametrilor MIG/MAG, pentru setări rapide și rezultate constante.
- Pulse Mode – sudare MIG pulsată, excelentă pentru inox și aluminiu.
- Double Pulse – sudare MIG cu dublu puls, pentru cordoane estetice, asemănătoare TIG.
- Settings – acces la meniul intern: selectarea limbii, parametrii principali MIG și resetarea la valorile din fabrică.

Salvarea programelor

Sloturile de memorie îți permit să salvezi setările pentru procesele folosite frecvent și să le reapelezi oricând ai nevoie. Astfel, timpul de configurare scade semnificativ. Aparatul dispune de 30 de sloturi de memorie, suficiente pentru orice tip de activitate profesională.

Reglarea inductanței

Prin ajustarea manuală a inductanței, poți controla fin comportamentul arcului pentru a obține cordonul dorit. Reglajul inductanței ajută la reducerea stropilor și permite adaptarea procesului la orice aplicație de sudare.

CATEGORIE	PARAMETRU	VALOARE (230 V)
 ALIMENTARE	Tensiune de intrare	90–275 V
	Frecvență	50/60 Hz
	Factor de putere	0.98
	Eficiență	86%
	Clasă de izolație	H
	Protecție	IP23S
	Răcire	AF
 CURRENT EFECTIV (A)	MIG	23.2 A
	TIG	18.0 A
	MMA	22.6 A
 CURRENT NOMINAL (A)	MIG	31.0 A
	TIG	23.3 A
	MMA	29.2 A
 PUTERE NOMINALĂ (kW)	MIG	6.9 kW
	TIG	5.3 kW
	MMA	6.7 kW
 DUTY CYCLE (40°C / 10 min)	60%	230 A
	100%	190 A
 DOMENIU CURENT SUDARE (A)	MIG	25–230 A
	TIG	5–230 A
	MMA	20–230 A
 DOMENIU TENSIUNE SUDARE (V)	MIG	15–26.5 V
	TIG	10.4–20 V
	MMA	20–30 V
 AVANS SÂRMĂ	Viteză (m/min)	1.5–24 m/min
 TENSIUNE ÎN GOL (V)	MIG	91 / 62 V
	TIG	96 / 65 V
	MMA	96 / 65 V
 GREUTATE	Netă	15.5 kg
 DIMENSIUNI	L × l × h	445 × 220 × 405 mm

COMPACT

Designul compact și bine gândit, împreună cu cele două mânere integrate în carcasă, fac aparatul ușor de transportat. Dimensiunile reduse și greutatea optimizată permit poziționarea rapidă a sursei de curent în timpul lucrului și simplifică depozitarea.

Carcasa metalică rigidizată și distribuția internă eficientă a componentelor contribuie la o manevrare sigură și stabilă, chiar și în spații înguste sau pe șantiere. Aparatul poate fi transportat cu ușurință între zonele de lucru, iar forma compactă permite integrarea lui în dulapuri, rafturi sau vehicule de service fără a ocupa spațiu excesiv.

Accesorii incluse

Sirius 230DX este livrat cu toate accesoriile necesare pentru operare imediată:

- Torță MIG/MAG cu conector Euro (3 m)
- Cablu de masă cu clește industrial (3 m)
- Manual de utilizare

Consumabile și materiale compatibile

Sârmă MIG/MAG

- Oțel carbon: Ø 0.8 / 1.0 mm
- Inox: Ø 0.8 / 1.0 mm
- Aluminiiu (AlMg / AlSi): Ø 1.2 mm
- Sârmă auto-protejată (FCAW): Ø 0.9 mm

Electrozi MMA

- Ø 2.0 – 4.0 mm

Electrozi tungsten TIG

- Ø 1.6 mm
- Ø 2.4 mm

Certificări și conformitate

Aparatul respectă standardele europene de siguranță și performanță:

- Conformitate CE
- EN 60974-1 – echipamente de sudare
- EN 60974-10 – compatibilitate electromagnetică
- Clasă de protecție: IP23S
- Clasă de izolație: H

Curbe sinergice și materiale suportate

Sirius 230DX include curbe sinergice optimizate pentru:

- Oțel carbon
- Oțel inoxidabil
- Aluminiiu
- Sârmă auto-protejată (FCAW)

Modurile Pulse și Double Pulse oferă control avansat al aportului de căldură, ideal pentru inox și aluminiiu.

Accesorii opționale

Pentru extinderea funcționalității și adaptarea la aplicații speciale:

- Torță TIG DC (26V) pentru modul TIG HF/LIFT
- Spool Gun compatibil pentru aluminiiu
- Role de avans U / V / Knurled pentru diferite materiale

Aplicații recomandate

Sirius 230DX este proiectat pentru utilizare profesională într-o gamă largă de aplicații:

- Reparații auto și caroserie
- Confecții metalice și structuri ușoare
- Sudare inox și aluminiiu
- Montaj și intervenții pe teren
- Ateliere de producție și mentenanță
- Aplicații estetice pe table subțiri (Double Pulse)

Construcție internă și arhitectură

Sirius 230DX este construit pe o platformă inverter modernă, cu:

- Tehnologie IGBT
- Modul PFC pentru eficiență energetică
- Ventilație forțată AF
- Borne de putere supradimensionate
- Protecții electronice la supracurent, supratemperatură și tensiune instabilă





Sanpaul, str. Principală nr. 55, Jud. Cluj
office@xweld.ro,
www.xweld.ro