



XWELD

driven by technology

Echipament de sudare cu electrod



XWeld Orion 400 Pulse

XWELD Orion 400 CEL Pulse este un invertor profesional pentru sudare MMA și TIG LIFT, conceput pentru aplicații industriale și utilizare intensivă. Echipamentul integrează funcții avansate precum MMA Pulse, TIG Pulse, VRD, modul CEL pentru electrozi celulozici și telecomandă wireless, oferind performanță ridicată și control precis al arcului electric.

Modurile MMA Pulse și TIG Pulse, împreună cu afișajul LCD și reprezentarea grafică a ciclului de sudare (Cyclogram), permit configurarea rapidă și intuitivă a parametrilor, asigurând suduri de înaltă calitate în orice aplicație. Modul TIG LIFT permite sudarea TIG prin amorsare prin contact.

Funcția VRD reduce automat tensiunea în gol pentru un nivel superior de siguranță, iar modul CEL asigură o stabilitate excelentă a arcului la sudarea cu electrozi celulozici, fiind ideal pentru lucrări de montaj, conducte și aplicații în teren.

Construcția robustă, dimensiunile compacte și cele două mânere integrate facilitează transportul și utilizarea echipamentului. Telecomanda wireless inclusă permite reglarea de la distanță a curentului de sudare și a funcțiilor Hot Start și Arc Force, oferind un plus de confort și productivitate.



Telecomanda wireless, unică și brevetată, este inclusă în echiparea standard și permite reglarea de la distanță a curentului de sudare, precum și a funcțiilor Arc Force și Hot Start.

Aceasta oferă posibilitatea ajustării parametrilor direct din zona de lucru, fără a fi necesară deplasarea la panoul de comandă al aparatului, fiind ideală pentru sudarea în spații greu accesibile sau la înălțime.

Distanța maximă de operare depinde de lungimea și secțiunea cablului de sudare.

ARC FORCE REGLABIL

Funcția Arc Force permite reglarea manuală a dinamicii arcului electric în timpul sudării, oferind un control superior asupra stabilității acestuia.

Aceasta compensează pierderile de tensiune cauzate de cabluri lungi și optimizează transferul metalului de adaos.

Prin ajustarea nivelului Arc Force, sudorul poate influența profilul cordonului de sudură, obținând o penetrare mai mare, un cordon mai plat sau o lățime mai mare a acestuia, în funcție de aplicație și de tipul electrodului utilizat.

Această funcție îmbunătățește stabilitatea arcului, reduce riscul de lipire a electrodului și asigură rezultate constante chiar și în condiții de lucru dificile.



Modul Pulse pentru sudarea MMA și TIG reduce aportul termic, fiind ideal pentru sudarea tablelor și componentelor cu grosimi reduse, limitând riscul de deformare.

Funcțiile MMA Pulse și TIG Pulse facilitează controlul băii de sudură și asigură îmbinări de înaltă calitate, cu stabilitate excelentă a arcului electric.

În modul TIG Pulse, sudarea la curenți reduși permite realizarea unor cordoane precise pe materiale subțiri, oferind rezultate profesionale chiar și operatorilor cu experiență limitată.



PANOU DE CONTROL INTUITIV

Panoul de comandă cu ecran LCD și afișare grafică a ciclului de sudare permite configurarea rapidă și precisă a modurilor și parametrilor de lucru. Toate funcțiile principale, valorile de sudare și setările aparatului sunt afișate clar pe ecran și pot fi ajustate simplu prin intermediul encoderului rotativ dedicat.



COMPACT

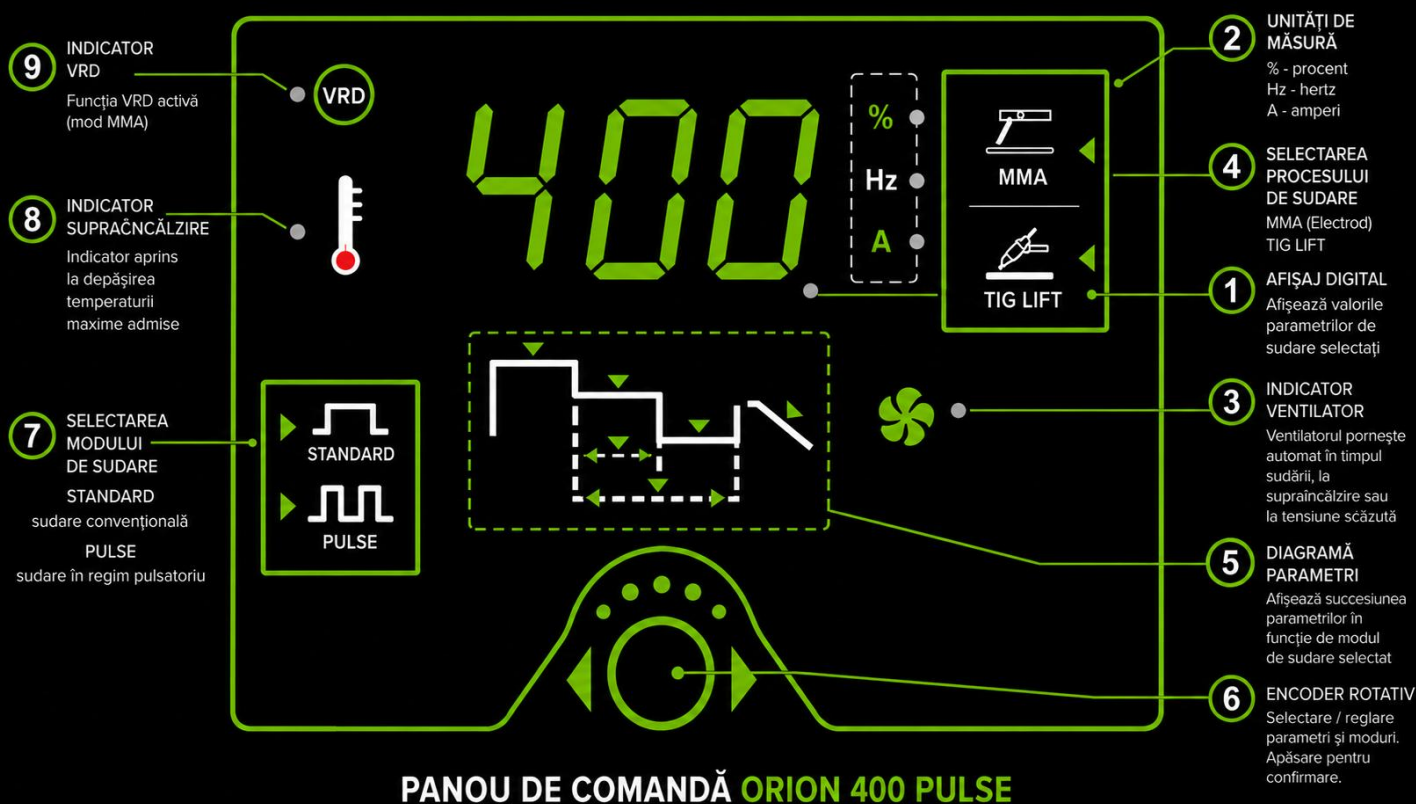
Designul portabil, dimensiunile compacte și greutatea redusă fac aparatul ușor de transport și ideal pentru utilizarea în orice condiții de lucru. Cele două mânere integrate și cureaua de umăr inclusă asigură mobilitate și confort în exploatare.



Caracteristici principale

- MMA Pulse & TIG Pulse -control superior al arcului și aport termic redus.
- VRD – protecție suplimentară prin reducerea tensiunii în gol.
- Telecomandă wireless – reglarea parametrilor direct din zona de lucru.
- Ecran LCD – configurare rapidă și intuitivă a parametrilor de sudare.
- 400 A la 380 V – performanță ridicată pentru aplicații profesionale.
- Hot Start, Arc Force și Anti Stick – amorsare rapidă și arc electric stabil.
- TIG LIFT – sudare TIG de precizie fără înaltă frecvență.
- Design compact – ușor de transport și ideal pentru intervenții pe teren.

Panou de control frontal



1. Afișaj digital

Afișează valorile parametrilor de sudare selectați.

3. Indicator ventilator de răcire

Indică funcționarea ventilatorului de răcire. Ventilatorul este controlat inteligent și pornește automat în timpul sudării, la supraîncălzirea echipamentului sau atunci când tensiunea de alimentare este scăzută.

2. Unități de măsură

% – procent
Hz – frecvență
A – curent de sudare (amperi)

4. Selectarea procesului de sudare

MMA – sudare manuală cu electrod învelit
TIG LIFT – sudare TIG cu amorsare prin contact

5. Diagramă parametri de sudare

Afișează succesiunea parametrilor disponibili și relația dintre aceștia în funcție de modul de sudare selectat.

7. Selectarea modului de sudare

Standard – sudare convențională

Pulse – sudare în regim pulsatoriu

9. Indicator funcție VRD

Funcția VRD (Voltage Reduction Device) poate fi activată în modul MMA prin apăsarea și menținerea encoderului. Aceasta reduce tensiunea în gol la bornele de ieșire la un nivel sigur, diminuând riscul de electrocutare și sporind siguranța operatorului.

6. Encoder rotativ

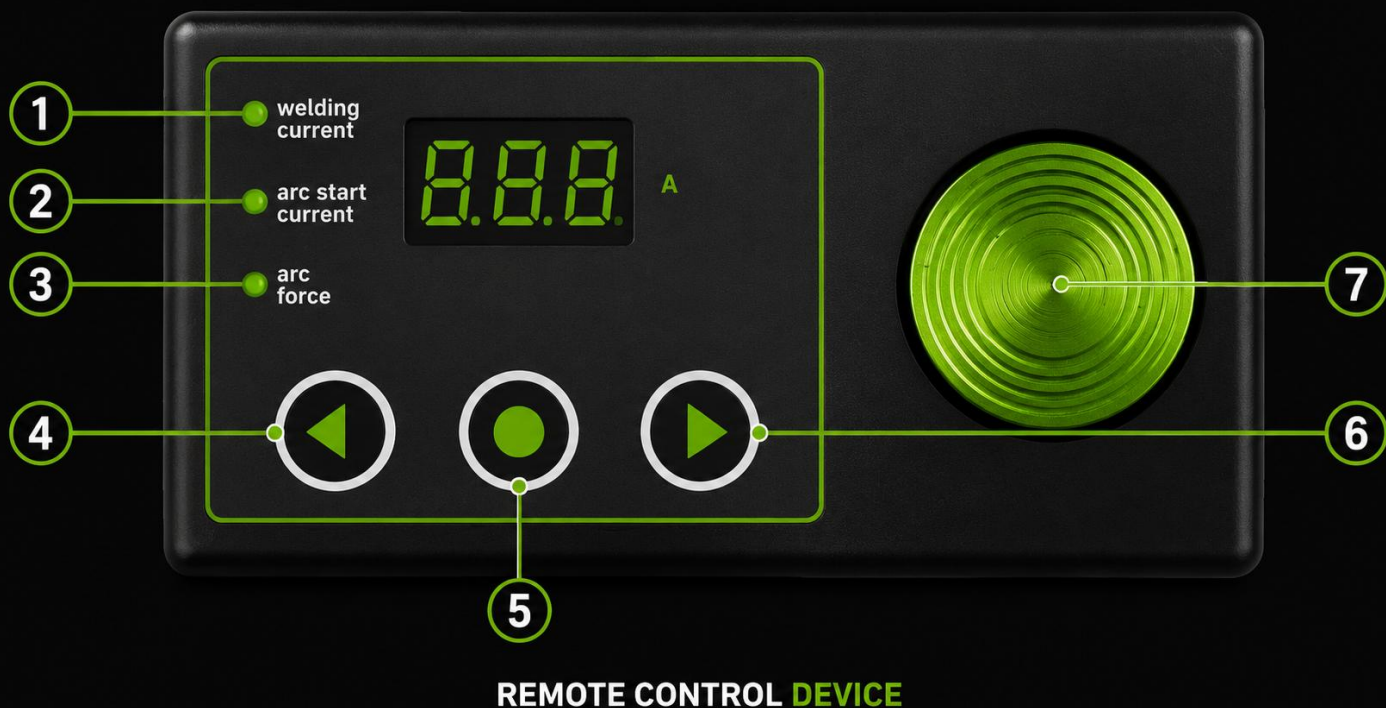
Permite selectarea procesului de sudare, a modului de lucru și a parametrilor. Prin rotire se modifică valoarea parametrului selectat, iar prin apăsare se confirmă selecția sau se accesează meniul următor.

8. Indicator supraîncălzire

Dacă aparatul funcționează o perioadă îndelungată la curenți mari, temperatura componentelor interne poate depăși limita admisă. La aprinderea indicatorului, întrerupeți sudarea, fără a opri echipamentul. După răcire, indicatorul se va stinge automat. Dacă acesta rămâne aprins o perioadă îndelungată, contactați un centru de service autorizat.



TELECOMANDĂ WIRELESS



1. Indicator curent de sudare

Când acest indicator este aprins, afișajul indică valoarea curentului principal de sudare.

2. Indicator Hot Start

Când acest indicator este aprins, afișajul prezintă valoarea funcției Hot Start.

3. Indicator Arc Force

Când acest indicator este aprins, afișajul prezintă valoarea funcției Arc Force.

4. Buton diminuare valoare

Reduce valoarea parametrului selectat.

- Apăsare scurtă: modifică valoarea cu o unitate.
- Apăsare lungă: reduce valoarea până la limita minimă.

5. Buton selectare parametru

Permite selectarea parametrului care urmează să fie reglat:

- Curent de sudare
- Hot Start
- Arc Force

6. Buton creștere valoare

Mărește valoarea parametrului selectat.

- Apăsare scurtă: modifică valoarea cu o unitate.
- Apăsare lungă: crește valoarea până la limita maximă.

7. Colector de curent

La introducerea electrodului de sudură în această zonă, se realizează conexiunea dintre telecomandă și aparat. După conectare, parametrii Curent de sudare, Hot Start și Arc Force pot fi reglați direct de pe telecomandă.

PARAMETRU		ORION 400 PULSE
	Model	ORION 400 PULSE
	Tensiune de alimentare (V)	3P 400
	Frecvență alimentare (Hz)	50/60
	Curent efectiv (A)	MMA: 28.5 / TIG: 22.2
	Curent de intrare nominal (A)	MMA: 36.9 / TIG: 28.7
	Putere de intrare nominală (kW)	MMA: 24.2 / TIG: 18.8
	Ciclu de lucru 40°C	40% @ 400 100% @ 309
	Domeniu curent de sudare (A)	10 - 400 A
	Tensiune în gol (V)	68.5
	Randament (%)	94
	Factor de putere	0.8
	Clasă de izolație	H
	Clasă de protecție	IP23S
	Răcire	AF
	Greutate netă (Kg)	12
	Dimensiuni (mm)	475 x 220 x 405

Accesorii incluse

Orion 400 Pulse este livrat complet echipat pentru utilizare imediată:

- Cablu portelectrod (3 m)
- Cablu de masă cu clește (3 m)
- Telecomandă wireless
- Manual de utilizare

Electrozi și materiale compatibile

Electrozi MMA

- Rutilici
- Bazici
- Celulozici
- Inox
- Fontă

Materiale sudabile

- Oțel carbon
- Oțel inoxidabil
- Fontă
- Cupru și aliaje (în funcție de aplicație)

Certificări și conformitate

Aparatul respectă standardele europene de siguranță și performanță:

- Conformitate CE
- EN 60974-1 – echipamente de sudare
- EN 60974-10 – compatibilitate electromagnetică
- Clasă de protecție: IP23S
- Clasă de izolație: H

Funcții inteligente și tehnologii avansate

Orion 400 Pulse integrează funcții avansate care optimizează procesul de sudare și îmbunătățesc calitatea îmbinărilor.

- MMA Pulse
- TIG Pulse (TIG LIFT)
- Hot Start reglabil
- Arc Force reglabil
- Anti Stick
- VRD
- PFC
- Ecran LCD cu afișare intuitivă a parametrilor
- Reglaj digital de înaltă precizie

Accesorii opționale

Pentru extinderea funcționalității echipamentului:

- Pistolet TIG LIFT cu robinet (4 m / 8 m)
- Set consumabile TIG
- Electrode tungsten pentru diferite materiale
- Conectori și cabluri de sudare în diverse lungimi

Aplicații recomandate

Orion 400 Pulse este proiectat pentru utilizare profesională și oferă performanțe excelente într-o gamă largă de aplicații:

- Confecții și structuri metalice
- Lucrări de montaj și întreținere industrială
- Ateliere de producție și reparații
- Industrie, construcții și șantiere
- Sudarea tablelor subțiri cu tehnologia MMA Pulse
- Mentenanță industrială și intervenții în teren
- Agricultură și utilaje industriale
- Fabricarea și repararea echipamentelor metalice

Construcție internă și arhitectură

Orion 400 Pulse utilizează o platformă inverter modernă, concepută pentru fiabilitate și performanță ridicată.

- Tehnologie inverter IGBT
- Funcție VRD pentru siguranță sporită
- Ventilație inteligentă cu control automat
- Protecție la supratensiune și supraîncălzire
- Stabilitate excelentă a arcului electric
- Telecomandă wireless inclusă





Sanpaul, str. Principală nr. 55, Jud. Cluj
office@xweld.ro,
www.xweld.ro