



XWELD
driven by technology

Echipament de sudare cu electrod



XWeld Orion 200 Pulse

XWeld Orion 200 Pulse este un invertor profesional pentru sudare MMA și TIG LIFT, echipat cu tehnologii avansate precum MMA Pulse, TIG Pulse, PFC și VRD, pentru performanță ridicată, eficiență energetică și siguranță în exploatare.

Modurile MMA Pulse și TIG Pulse oferă un control superior al băii de sudură, în timp ce afișajul LCD cu reprezentarea ciclului de sudare facilitează reglarea rapidă și precisă a parametrilor.

Corectorul activ al factorului de putere (PFC) optimizează consumul de energie și asigură funcționarea stabilă chiar și în condiții de alimentare fluctuante. Funcția VRD reduce tensiunea în gol pentru o protecție sporită a operatorului.

Construcția compactă și greutatea redusă fac aparatul ușor de transport, iar telecomanda wireless inclusă permite reglarea de la distanță a curentului de sudare și a funcțiilor Hot Start și Arc Force, oferind un plus de confort și productivitate.



Funcția Power Factor Correction (PFC) este esențială pentru utilizarea aparatului în rețele electrice slabe (căderi de tensiune, cabluri prelungitoare lungi) sau atunci când este alimentat de la generator. Integrarea unui modul PFC în echipamentele de sudură asigură funcționarea stabilă a aparatului, reduce consumul de energie cu până la 25%, permite utilizarea unor cabluri de alimentare cu secțiune mai mică și minimizează interferențele din linia electrică.



Telecomanda wireless, unică și brevetată, este inclusă în echiparea standard și permite reglarea de la distanță a curentului de sudare, precum și a funcțiilor Arc Force și Hot Start.

Aceasta oferă posibilitatea ajustării parametrilor direct din zona de lucru, fără a fi necesară deplasarea la panoul de comandă al aparatului, fiind ideală pentru sudarea în spații greu accesibile sau la înălțime. Distanța maximă de operare depinde de lungimea și secțiunea cablului de sudare.



Modul Pulse pentru sudarea MMA și TIG reduce aportul termic, fiind ideal pentru sudarea tablelor și componentelor cu grosimi reduse, limitând riscul de deformare.

Funcțiile MMA Pulse și TIG Pulse facilitează controlul băii de sudură și asigură îmbinări de înaltă calitate, cu stabilitate excelentă a arcului electric.

În modul TIG Pulse, sudarea la curenți reduși permite realizarea unor cordoane precise pe materiale subțiri, oferind rezultate profesionale chiar și operatorilor cu experiență limitată.



PANOU DE CONTROL INTUITIV

Panoul de comandă cu ecran LCD și afișare grafică a ciclului de sudare permite configurarea rapidă și precisă a modurilor și parametrilor de lucru. Toate funcțiile principale, valorile de sudare și setările aparatului sunt afișate clar pe ecran și pot fi ajustate simplu prin intermediul encoderului rotativ dedicat.



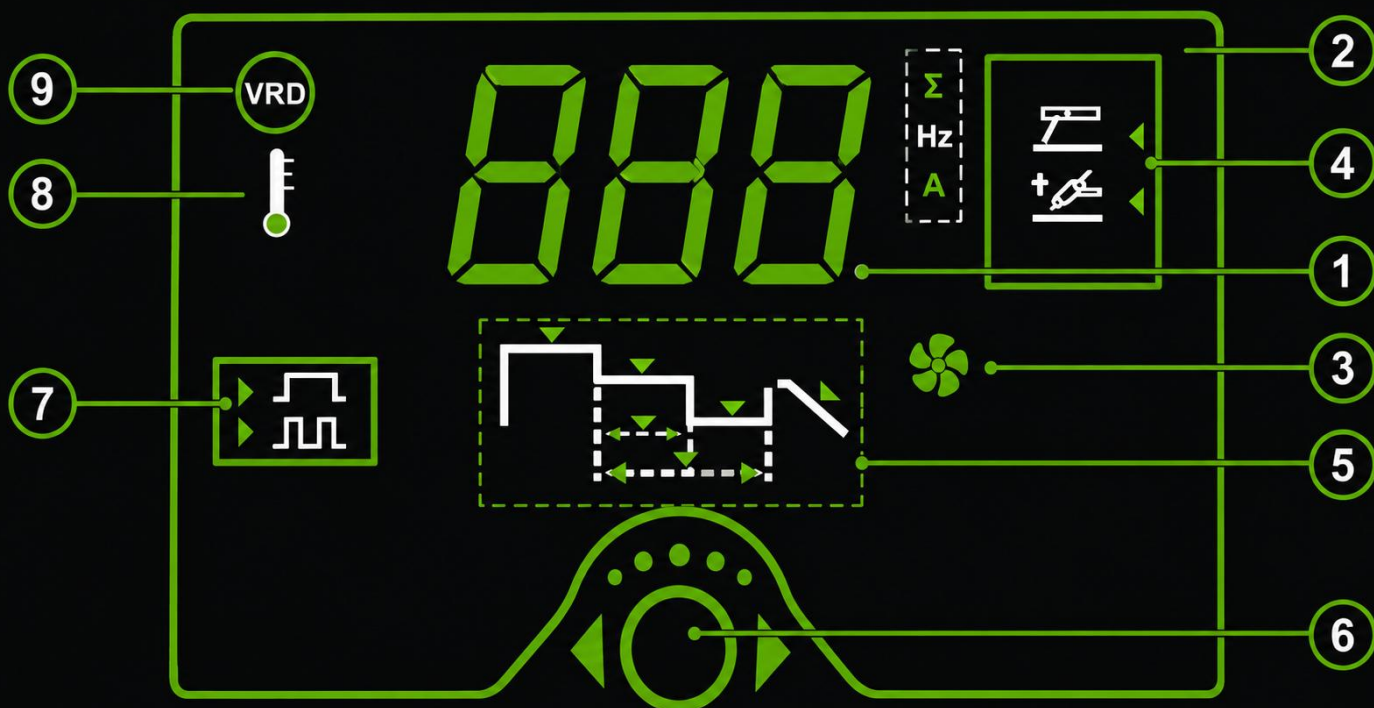
COMPACT

Designul portabil, dimensiunile compacte și greutatea redusă fac aparatul ușor de transport și ideal pentru utilizarea în orice condiții de lucru. Cele două mâner integrate și cureaua de umăr inclusă asigură mobilitate și confort în exploatare.

Caracteristici principale

- MMA Pulse & TIG Pulse -control superior al arcului și aport termic redus.
- PFC – consum optimizat și funcționare stabilă chiar și la variații ale tensiunii de alimentare.
- VRD – protecție suplimentară prin reducerea tensiunii în gol.
- Telecomandă wireless – reglarea parametrilor direct din zona de lucru.
- Ecran LCD – configurare rapidă și intuitivă a parametrilor de sudare.
- 200 A la 230 V – performanță ridicată pentru aplicații profesionale.
- Hot Start, Arc Force și Anti Stick – amorsare rapidă și arc electric stabil.
- TIG LIFT – sudare TIG de precizie fără înaltă frecvență.
- Design compact – ușor de transport și ideal pentru intervenții pe teren.

Panou de control frontal



OPERATION PANEL FOR ORION 200 PULSE

1. Afișaj digital

Afișează valorile parametrilor de sudare selectați.

3. Indicator ventilator de răcire

Indică funcționarea ventilatorului de răcire. Ventilatorul este controlat inteligent și pornește automat în timpul sudării, la supraîncălzirea echipamentului sau atunci când tensiunea de alimentare este scăzută.

2. Unități de măsură

% – procent
Hz – frecvență
A – curent de sudare (amperi)

4. Selectarea procesului de sudare

MMA – sudare manuală cu electrod învelit
TIG LIFT – sudare TIG cu amorsare prin contact

5. Diagramă parametri de sudare

Afișează succesiunea parametrilor disponibili și relația dintre aceștia în funcție de modul de sudare selectat.

7. Selectarea modului de sudare

Standard – sudare convențională

Pulse – sudare în regim pulsatoriu

9. Indicator funcție VRD

Funcția VRD (Voltage Reduction Device) poate fi activată în modul MMA prin apăsarea și menținerea encoderului. Aceasta reduce tensiunea în gol la bornele de ieșire la un nivel sigur, diminuând riscul de electrocutare și sporind siguranța operatorului.

6. Encoder rotativ

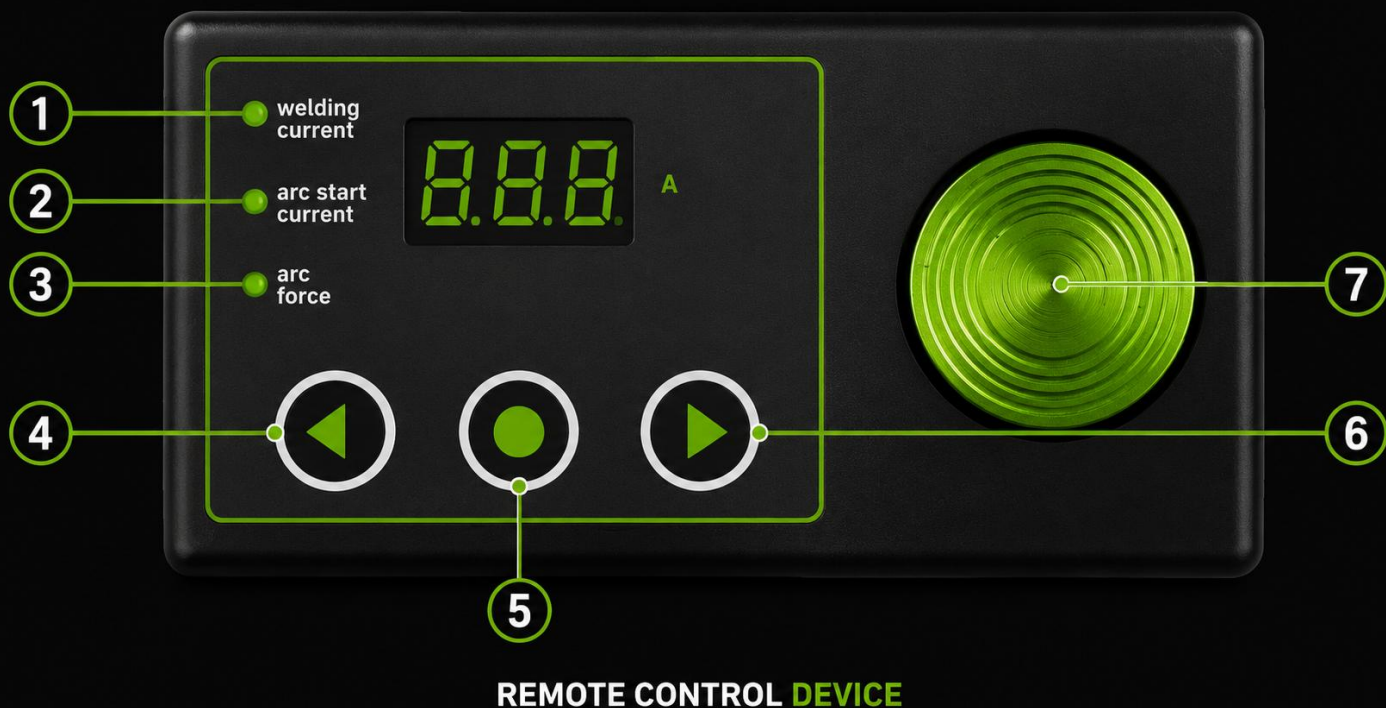
Permite selectarea procesului de sudare, a modului de lucru și a parametrilor. Prin rotire se modifică valoarea parametrului selectat, iar prin apăsare se confirmă selecția sau se accesează meniul următor.

8. Indicator supraîncălzire

Dacă aparatul funcționează o perioadă îndelungată la curenți mari, temperatura componentelor interne poate depăși limita admisă. La aprinderea indicatorului, întrerupeți sudarea, fără a opri echipamentul. După răcire, indicatorul se va stinge automat. Dacă acesta rămâne aprins o perioadă îndelungată, contactați un centru de service autorizat.



TELECOMANDĂ WIRELESS



REMOTE CONTROL DEVICE

1. Indicator curent de sudare

Când acest indicator este aprins, afișajul indică valoarea curentului principal de sudare.

2. Indicator Hot Start

Când acest indicator este aprins, afișajul prezintă valoarea funcției Hot Start.

3. Indicator Arc Force

Când acest indicator este aprins, afișajul prezintă valoarea funcției Arc Force.

4. Buton diminuare valoare

Reduce valoarea parametrului selectat.

- Apăsare scurtă: modifică valoarea cu o unitate.
- Apăsare lungă: reduce valoarea până la limita minimă.

5. Buton selectare parametru

Permite selectarea parametrului care urmează să fie reglat:

- Curent de sudare
- Hot Start
- Arc Force

6. Buton creștere valoare

Mărește valoarea parametrului selectat.

- Apăsare scurtă: modifică valoarea cu o unitate.
- Apăsare lungă: crește valoarea până la limita maximă.

7. Colector de curent

La introducerea electrodului de sudură în această zonă, se realizează conexiunea dintre telecomandă și aparat. După conectare, parametrii Curent de sudare, Hot Start și Arc Force pot fi reglați direct de pe telecomandă.

PARAMETRI

Model	ORION 200 PULSE			
Tensiune de alimentare (V)	1~110		1~230	
Frecvență alimentare (Hz)	50/60			
	MMA	TIG	MMA	TIG
Curent efectiv (A)	17.5	8.94	24.7	17.1
Curent de intrare nominal (A)	35	20	32	22.1
Putere de intrare nominală (kW)	3.9	2.2	7.4	5
Ciclu de lucru 40°C 10 min	25% 125A 100% 63A		60% 200A 100% 154A	
Domeniu curent de sudare (V)	10-125		10-200	
Tensiune în gol (V)	60			
Randament (%)	86			
Factor de putere	0.99			
Clasă de izolație	H			
Clasă de protecție	IP23S			
Răcire	AF			
Greutate netă (kg)	7.1			
Dimensiuni (mm)	360 × 180 × 335			

Caracteristici și beneficii

- **Invertor monofazat de ultimă generație**, ideal pentru aplicații profesionale și uz general. Dimensiunile compacte, greutatea redusă și construcția robustă facilitează transportul și utilizarea în orice mediu de lucru.
- **Tehnologia PFC (Power Factor Correction)** optimizează consumul de energie și permite funcționarea echipamentului atât la rețeaua electrică protejată cu siguranțe de 16 A, cât și cu generatoare electrice compatibile.
- **Stabilitate excepțională a arcului electric**, pentru suduri uniforme, amorsare rapidă și rezultate constante în toate aplicațiile.

Accesorii incluse

Orion 200 Pulse este livrat complet echipat pentru utilizare imediată:

- Cablu portelectrod (3 m)
- Cablu de masă cu clește (3 m)
- Telecomandă wireless
- Manual de utilizare

Electrozi și materiale compatibile

Electrozi MMA

- Rutilici
- Bazici
- Celulozici
- Inox
- Fontă

Materiale sudabile

- Oțel carbon
- Oțel inoxidabil
- Fontă
- Cupru și aliaje (în funcție de aplicație)

Certificări și conformitate

Aparatul respectă standardele europene de siguranță și performanță:

- Conformitate CE
- EN 60974-1 – echipamente de sudare
- EN 60974-10 – compatibilitate electromagnetică
- Clasă de protecție: IP23S
- Clasă de izolație: H

Funcții inteligente și tehnologii avansate

Orion 200 Pulse integrează funcții avansate care optimizează procesul de sudare și îmbunătățesc calitatea îmbinărilor.

- MMA Pulse
- TIG Pulse (TIG LIFT)
- Hot Start reglabil
- Arc Force reglabil
- Anti Stick
- VRD
- PFC
- Ecran LCD cu afișare intuitivă a parametrilor
- Reglaj digital de înaltă precizie

Accesorii opționale

Pentru extinderea funcționalității echipamentului:

- Pistolet TIG LIFT cu robinet (4 m / 8 m)
- Set consumabile TIG
- Electrode tungsten pentru diferite materiale
- Conectori și cabluri de sudare în diverse lungimi

Aplicații recomandate

Orion 200 Pulse este proiectat pentru utilizare profesională și oferă performanțe excelente într-o gamă largă de aplicații:

- Lucrări de întreținere și reparații
- Montaj și intervenții pe teren
- Confecții metalice ușoare
- Ateliere mecanice și service-uri
- Industrie și mentenanță
- Sudarea tablelor subțiri cu MMA Pulse
- Lucrări de precizie în modul TIG LIFT Pulse

Construcție internă și arhitectură

Orion 200 Pulse utilizează o platformă invertor modernă, concepută pentru fiabilitate și performanță ridicată.

- Tehnologie invertor IGBT
- Corector activ al factorului de putere (PFC)
- Funcție VRD pentru siguranță sporită
- Ventilație inteligentă cu control automat
- Protecție la supratensiune și supraîncălzire
- Stabilitate excelentă a arcului electric
- Telecomandă wireless inclusă





Sanpaul, str. Principală nr. 55, Jud. Cluj
office@xweld.ro,
www.xweld.ro