



ICARUS 0

ICARUS 0

CNC LASER CU FIBRĂ

ICARUS 0 2000W - 3000W

Soluție industrială pentru debitarea rapidă și precisă a tablei metalice.



PUTERE LASER
2000 W / 3000 W



SUPRAFAȚĂ DE LUCRU
1500 x 3000 mm /
2000 x 6000 mm



SURSE COMPATIBILE
Raycus / IPG



PRECIZIE REPETABILĂ
 $\pm 0,02$ mm



ACCELERARE
1,5 G



VITEZĂ RAPIDĂ
150 m/min

CARACTERISTICI ESENȚIALE



LASER FIBRĂ



CAP AUTOFOCUS



CADRU SUDAT
TRATAT TERMIC



CONTROL CNC CU
INTERFAȚĂ TACTILĂ

XWELD. DRIVEN BY TECHNOLOGY.
SUDĂM ÎMPREUNĂ. CONSTRUIM VIITORUL.

ICARUS 0

DE CE SĂ ALEGI ICARUS 0?

Construit pentru debitare rapidă și precisă, Icarus 0 combină o structură industrială rigidă cu un sistem mecanic performant și control CNC intuitiv.



STRUCTURĂ INDUSTRIALĂ RIGIDĂ

Cadrul sudat și tratat termic oferă rigiditate ridicată și stabilitate în exploatare.



CAP LASER AUTOFOCUS

Cap laser autofocus cu protecție anti-coliziune și lentile interschimbabile.



MIȘCARE RAPIDĂ ȘI PRECISĂ

Viteză rapidă de 150 m/min, accelerare de 1,5 G și precizie de repetabilitate $\pm 0,02$ mm.



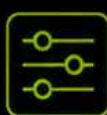
SISTEM MECANIC INDUSTRIAL

Transmisie cu cremaliere elicoidale, ghidaje liniare și servo-motoare AC industriale.



CONTROL CNC INTUITIV

Control CNC industrial cu interfață tactilă, nesting automat și optimizarea traseului.



CONFIGURAȚII FLEXIBILE

Disponibil cu surse Raycus sau IPG și suprafețe de lucru de 1500 x 3000 mm sau 2000 x 6000 mm.

APLICAȚII RECOMANDATE

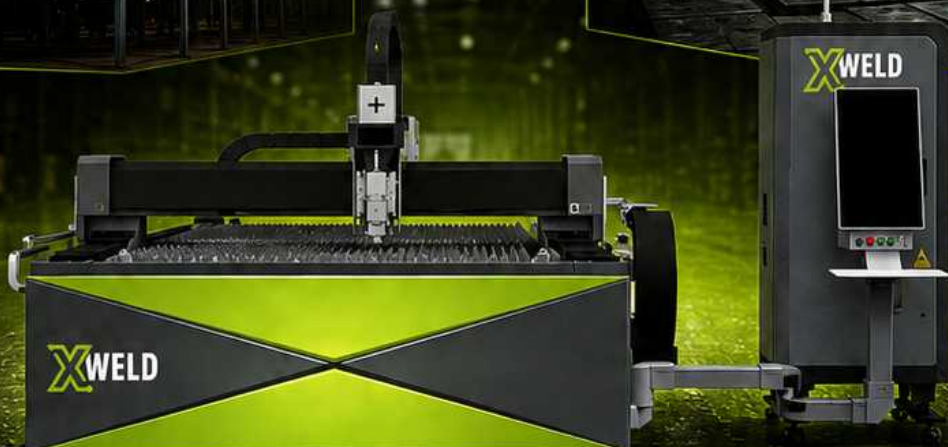
Debitare laser cu fibră pentru aplicații industriale
și producție diversificată.



CONFEȚII METALICE
UȘOARE ȘI MEDII



ATELIERE ȘI
PRODUCȚIE DIVERSIFICATĂ



PIESE MICI ȘI MEDII

Icarus 0 este proiectat
pentru debitarea rapidă
și precisă a tablei metalice.

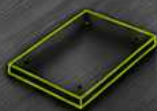


STARTUP-URI ȘI
PRODUCȚIE ECONOMICĂ

MATERIALE COMPATIBILE



OȚEL CARBON



INOX



ALUMINIU



TABLĂ GALVANIZATĂ

CONSTRUIT PENTRU DEBITARE INDUSTRIALĂ

Sisteme integrate pentru precizie, stabilitate și control în procesul de debitare.



1. SURSĂ LASER FIBRĂ

Surse compatibile Raycus sau IPG, cu stabilitatea fasciculului de $\pm 1\%$.



2. CAP LASER AUTOFOCUS

Protecție anti-coliziune și lentile interschimbabile.



3. PORTAL ȘI TRANSMISIE

Transmisie cu cremaliere elicoidale și ghidaje liniare.



4. SERVO-MOTOARE AC

Servo-motoare AC industriale pentru sistemul de mișcare.



5. CONTROL CNC

Interfață tactilă, nesting automat și optimizarea traseului.



6. RĂCIRE INDUSTRIALĂ

Chiller industrial de 1,5-2,5 kW.

OPȚIUNI AVANSATE



COMPRESOR DE
AER INDUSTRIAL



SISTEM DE
EXHAUSTARE AUTOMAT



FILTRARE FUM
ȘI PARTICULE



CAMERE DE
MONITORIZARE
A PROCESULUI

INCLUS STANDARD



Stabilizator de tensiune

PROCESUL DE DEBITARE LASER CU FIBRĂ

Control CNC industrial și funcții integrate pentru optimizarea procesului de debitare.

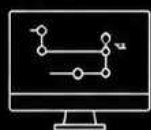
1. NESTING AUTOMAT

Organizarea pieselor pe suprafața de lucru.



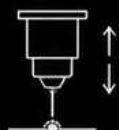
2. OPTIMIZAREA TRASEULUI

Software pentru optimizarea traseului de debitare.



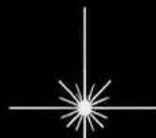
3. REGLARE AUTOFOCUS

Cap laser autofocus cu lentile interschimbabile.



4. DEBITARE LASER

Fascicul laser fibră cu stabilitate de $\pm 1\%$.



5. EVACUAREA FUMULUI

Sistem de exhaustare automat disponibil opțional.



AER ȘI GAZE DE PROCES



AER COMPRIMAT



AZOT - opțional pentru inox și aluminiu



OXIGEN - opțional pentru oțel carbon gros

PROTECȚIA PROCESULUI



Protecție anti-coliziune pentru capul laser.



Protecții la supratensiune și supracurent.



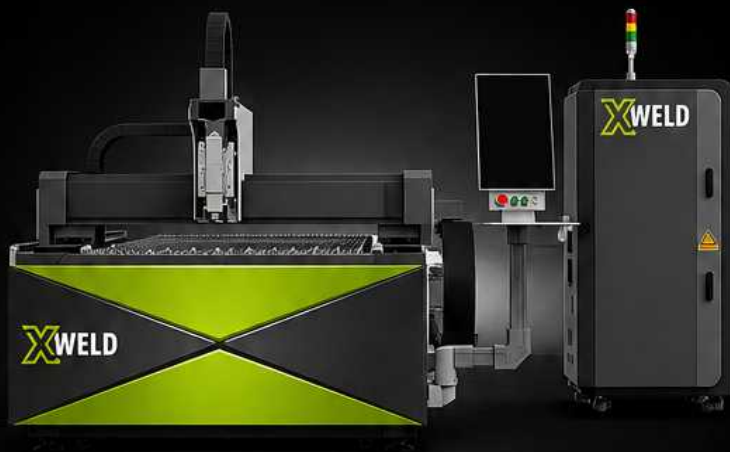
Monitorizarea temperaturii.

SPECIFICAȚII TEHNICE

Date tehnice și capacități de tăiere

PARAMETRI PRINCIPALI

	PUTERE LASER	2000 W / 3000 W
	SURSE COMPATIBILE	Raycus / IPG
	SUPRAFAȚĂ DE LUCRU	1500 x 3000 mm / 2000 x 6000 mm
	PRECIZIE REPETABILITATE	±0,02 mm
	ACCELERARE	1,5 G
	VITEZĂ RAPIDĂ	150 m/min
	GREUTATE	4070-7130 kg, în funcție de configurație
	DURATĂ DE VIAȚĂ SURSĂ	80.000-100.000 ore



CAPACITĂȚI DE TĂIERE

MATERIAL	PUTERE	TĂIERE RECOMANDATĂ	TĂIERE MAXIMĂ
OȚEL CARBON	2000 W	16 mm	18 mm
OȚEL CARBON	3000 W	18 mm	22 mm
INOX	2000 W	6 mm	8 mm
INOX	3000 W	8 mm	10 mm
ALUMINIU	2000 W	4 mm	6 mm
ALUMINIU	3000 W	8 mm	10 mm

CONSUM TOTAL SISTEM

PUTERE LASER	CONSUM TOTAL SISTEM
2000 W	7-10 kW
3000 W	9-12 kW

CERINȚE DE INSTALARE

	ALIMENTARE	380 V trifazic
	TEMPERATURĂ	5-40°C
	UMIDITATE	< 70%

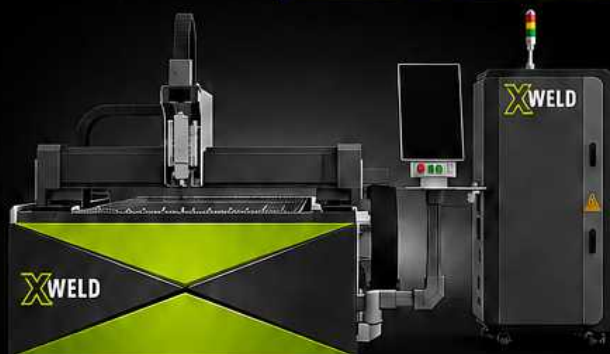


TEHNOLOGIE LASER FIBRĂ

Cap laser autofocus, protecție anti-coliziune și lentile interschimbabile.

VITEZE REALE DE TĂIERE

Valori exprimate în m/min



OȚEL CARBON

GROSIME	2000 W	3000 W
1 mm	35-38 m/min	47-50 m/min
3 mm	3,4-3,6 m/min	3,9-10 m/min
6 mm	2,4-2,5 m/min	2,7-2,8 m/min
10 mm	1,2-1,4 m/min	1,4-1,6 m/min
16 mm	0,8-0,85 m/min	0,8-0,85 m/min
18 mm	0,7-0,75 m/min	0,7-0,75 m/min
22 mm	X	0,55 m/min

INOX

GROSIME	2000 W	3000 W
1 mm	37-40 m/min	50-53 m/min
3 mm	5,5-6 m/min	9-11 m/min
6 mm	1,3-1,5 m/min	2,9-3,1 m/min
8 mm	0,6-0,7 m/min	1,2-1,3 m/min
10 mm	X	0,75-0,8 m/min

ALUMINIU

GROSIME	2000 W	3000 W
1 mm	24-27 m/min	40-43 m/min
3 mm	4,5-5 m/min	6-8 m/min
6 mm	0,7-0,9 m/min	1,5-2 m/min

PUTERI DISPONIBILE

2000 W

3000 W

SURSE COMPATIBILE

Raycus / IPG / Saelen

TEHNOLOGIE AVANSATĂ.
PERFORMANȚĂ FĂRĂ
COMPROMISURI.



MODELE DISPONIBILE

MODEL	PUTERE	SUPRAFAȚĂ DE LUCRU
Icarus 020 M1	2000 W	1500 x 3000 mm
Icarus 020 M2	2000 W	2000 x 6000 mm
Icarus 030 M1	3000 W	1500 x 3000 mm
Icarus 030 M2	3000 W	2000 x 6000 mm

CONTACT



XWeld Automation SRL



+40 744 637 257



www.xweld.ro



Sânpaul, Str. Principală Nr. 55,
Jud. Cluj, România



office@xweld.ro



CALITATE
GARANTATĂ



TEHNOLOGIE
AVANSATĂ



PERFORMANȚĂ
CONSTANTĂ



PARTENER
DE ÎNCREDERE