

ICARUS C

CNC LASER CU FIBRĂ

ICARUS C 3 kW - 6 kW

Soluție industrială cu cabină completă
și masă fixă, proiectată pentru
producție medie-mare și utilizare
în regim industrial.



PUTERE LASER
3 / 6 kW



SUPRAFAȚĂ DE LUCRU
1500 x 3000 mm



TIP MAȘINĂ
Cabină completă



TIP MASĂ
Masă fixă



PRECIZIE REPETABILITATE
 $\pm 0,02$ mm



GREUTATE
4070 kg

CARACTERISTICI ESENȚIALE



PROTECȚIE LASER CLASA 1



CADRU INDUSTRIAL RANFORSAT



PRODUCȚIE PROPRIE XWELD



CONTROL CNC PROFESIONAL

XWELD. DRIVEN BY TECHNOLOGY.

SUDĂM ÎMPREUNĂ. CONSTRUIM VIITORUL.

DE CE SĂ ALEGI ICARUS C?

Proiectat și produs de XWeld în România, Icarus C combină o construcție industrială ranforsată, protecție laser clasa 1 și performanțe adaptate producției medii și mari.



PRODUCȚIE PROPRIE XWELD

CNC laser proiectat și produs de XWeld în România.



CADRU INDUSTRIAL RANFORSAT

Construcție cu stabilitate ridicată pentru utilizare în regim industrial.



CABINĂ COMPLETĂ

Protecție laser clasa 1 și vizibilitate optimă.



MASĂ FIXĂ

Suprafață de lucru de 1500 x 3000 mm.



MIȘCARE RAPIDĂ ȘI PRECISĂ

Viteză rapidă de 150 m/min, accelerare de 1,5 G și precizie de repetabilitate $\pm 0,02$ mm.



SURSE LASER DISPONIBILE

Saelenly - producție proprie XWeld / Raycus / IPG.

APLICAȚII RECOMANDATE

Soluție industrială pentru producție medie-mare și debitarea precisă a tablei metalice.



CONFEȚII
METALICE
INDUSTRIALE



AUTOMOTIVE
ȘI PRODUCȚIE
DE SERIE



PIESE
MEDII ȘI MARI



Icarus C este proiectat pentru precizie,
stabilitate și integrare în fluxuri
de producție industrială.



TĂIEREA
GROSIMILOR MEDII
ȘI MARI



PRODUCȚIE
CONTINUĂ ÎN
REGIM INDUSTRIAL



MATERIALE COMPATIBILE



OȚEL CARBON



INOX



ALUMINIU



CUPRU

CONSTRUIT PENTRU PRODUCȚIE INDUSTRIALĂ

Sisteme integrate pentru precizie, stabilitate și producție de serie.



1. SURSE LASER DISPONIBILE

Saelenly - producție proprie
XWeld / Raycus / IPG.
Stabilitatea fascicului: $\pm 1\%$.



2. CAP LASER AUTOFOCUS

Protecție anti-coliziune și
lentile pentru puteri mari.



3. TRANSMISIE DE MARE PRECIZIE

Cremaliere elicoidale și
ghidaje liniare heavy load.



4. SERVO-MOTOARE AC

Servo-motoare industriale
de mare viteză.



5. CONTROL CNC PROFESIONAL

Interfață tactilă, nesting
avansat, optimizarea
traseului și suport pentru
producție de serie.



6. RĂCIRE INDUSTRIALĂ

Chiller industrial
de 2,5-4,5 kW.



CABINĂ ȘI MASĂ FIXĂ

Protecție laser clasa 1 și vizibilitate optimă.
Suprafață de lucru de 1500 x 3000 mm.



COMPRESOR DE
AER INDUSTRIAL



SISTEM DE
EXHAUSTARE AUTOMAT



FILTRARE FUM
ȘI PARTICULE



CAMERE DE
MONITORIZARE
A PROCESULUI



SENZORI
INTELIGENȚI PENTRU
PROTECȚIE

INCLUS STANDARD



Stabilizator de tensiune

PROCESUL DE DEBITARE LASER CU FIBRĂ

Control CNC profesional și funcții integrate pentru precizie și producție de serie.

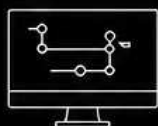
1. NESTING AVANSAT

Organizarea pieselor pe suprafața de lucru.



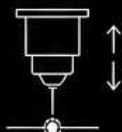
2. OPTIMIZAREA TRASEULUI

Software pentru optimizarea traseului de debitare.



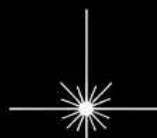
3. REGLARE AUTOFOCUS

Cap laser autofocus cu lentile pentru puteri mari.



4. DEBITARE LASER

Fascicul laser fibră cu stabilitate de $\pm 1\%$.



5. EVACUAREA FUMULUI

Sistem de exhaustare automat disponibil opțional.



AER ȘI GAZE DE PROCES



AER COMPRIMAT



AZOT - opțional pentru inox și aluminiu



OXIGEN - opțional pentru oțel carbon gros

PROTECȚIA PROCESULUI



Cabină cu protecție laser clasa 1.



Protecție anti-coliziune pentru capul laser.



Protecții la supratensiune și supracurent.



Monitorizarea temperaturii.

XWELD. DRIVEN BY TECHNOLOGY.

SUDĂM ÎMPREUNĂ. CONSTRUIM VIITORUL.

SPECIFICAȚII TEHNICE

Date tehnice și capacități de tăiere

PARAMETRI PRINCIPALI

	PUTERE LASER	3 / 6 kW
	SURSE DISPONIBILE	Saeleny - producție proprie XWeld / Raycus / IPG
	SUPRAFAȚĂ DE LUCRU	1500 x 3000 mm
	TIP MAȘINĂ	Cabină completă, masă fixă
	PRECIZIE REPETABILITATE	±0,02 mm
	ACCELERARE	1,5 G
	VITEZĂ RAPIDĂ	150 m/min
	AMPRENTĂ LA SOL	4635 x 3612 mm
	GREUTATE	4070 kg



CAPACITĂȚI DE TĂIERE

OȚEL CARBON			INOX			ALUMINIU		
PUTERE	TĂIERE RECOMANDATĂ	TĂIERE MAXIMĂ	PUTERE	TĂIERE RECOMANDATĂ	TĂIERE MAXIMĂ	PUTERE	TĂIERE RECOMANDATĂ	TĂIERE MAXIMĂ
3 kW	18 mm	22 mm	3 kW	8 mm	10 mm	3 kW	8 mm	10 mm
6 kW	22 mm	25 mm	6 kW	14 mm	16 mm	6 kW	10 mm	14 mm

CONSUM TOTAL SISTEM

PUTERE LASER	CONSUM TOTAL SISTEM
3 kW	9-12 kW
6 kW	12-18 kW

CERINȚE DE INSTALARE

	ALIMENTARE	380 V trifazic
	TEMPERATURĂ	5-40°C
	UMIDITATE	< 70%

DURATĂ DE VIAȚĂ SURSĂ

 80.000-100.000 ore



VITEZE REALE DE TĂIERE

Valori exprimate în m/min

OȚEL CARBON

GROSIME	3 kW	6 kW
1 mm	47-50 m/min	60-62 m/min
3 mm	3,9-10 m/min	20-22 m/min
6 mm	2,7-2,8 m/min	2,6-7,5 m/min
10 mm	1,4-1,6 m/min	2,2-2,3 m/min
16 mm	0,8-0,85 m/min	1,2-1,3 m/min
18 mm	0,7-0,75 m/min	0,7-0,8 m/min
22 mm	0,55 m/min	0,55-0,6 m/min
25 mm	X	0,5-0,55 m/min

INOX

GROSIME	3 kW	6 kW
1 mm	50-53 m/min	63-65 m/min
3 mm	9-11 m/min	22-24 m/min
6 mm	2,9-3,1 m/min	7,5-8,5 m/min
8 mm	1,2-1,3 m/min	4-4,5 m/min
10 mm	0,75-0,8 m/min	2,2-2,4 m/min
12 mm	X	1,3-1,5 m/min
16 mm	X	0,8-0,85 m/min

ALUMINIU

GROSIME	3 kW	6 kW
1 mm	40-43 m/min	43-46 m/min
3 mm	6-8 m/min	14-17 m/min
6 mm	1,5-2 m/min	4,5-5 m/min
10 mm	X	1,7-1,8 m/min
14 mm	X	0,7-0,9 m/min

PUTERI DISPONIBILE

3 / 6 kW

SURSE DISPONIBILE

Saeleny - producție proprie XWeld / Raycus / IPG

TEHNOLOGIE AVANSATĂ.
PERFORMANȚĂ
FĂRĂ COMPROMISURI.



MODELE DISPONIBILE

MODEL	PUTERE	SUPRAFAȚĂ DE LUCRU
Icarus C30 M1	3 kW	1500 x 3000 mm
Icarus C60 M1	6 kW	1500 x 3000 mm

CONTACT



www.xweld.ro



office@xweld.ro



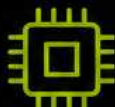
+40 744 637 257



XWeld Automation SRL
Sânpaul, Str. Principală Nr. 55,
Jud. Cluj, România



PRODUCȚIE
PROPRIE XWELD



TEHNOLOGIE
AVANSATĂ



PERFORMANȚĂ
CONSTANTĂ



PARTENER DE
ÎNCREDERE